

### Сводка отзывов по проекту стандарта:

#### «Горячая регенерация асфальтобетонных конструктивных слоев для устройства оснований дорожных одежд»

| № п/п | Автор замечания (поправки): организация | Раздел, пункт, абзац по которому предлагается замечание (поправка) | Содержание замечания (поправки)  | Текст стандарта с учетом предлагаемого замечания (поправки) | Решение разработчика   |
|-------|---|--|--|---|--|
| 1     | 2                                       | 3  | 4  | 5   | 6  |
| 1     | ФГБУ «РОСДОРНИИ»                        |  | Горячая регенерация асфальтобетонных покрытий осуществляется методом термопрофилирования. На этот вид ремонта имеются два недавно изданных документа: «Методические рекомендации по термопрофилированию асфальтобетонных покрытий» (ОДМ 218.3.004-2012) и «Восстановление изношенных покрытий» (СТО НОСТРОЙ 2.25.49-2011). Технологию горячей регенерации используют для восстановления только верхнего слоя асфальтобетонного покрытия, так как разогрев слоя термопрофилировочным комплексом машин возможен на глубину не более 5 см. Восстановление только верхнего слоя покрытия мало отражается |   | <b>Не принято.</b><br>Стандарт разработан на устройство оснований методом горячей регенерации с использованием материалов существующей дорожной одежды в соответствии с утвержденной в установленном порядке Программой стандартизации Национального объединения строителей, п. 150. Результат холодной регенерации имеет существенно большие ограничения по несущей способности, чем горячей регенерации. Технология отличается от термопрофилирования и термоусиления тем, что:<br>1. Регенерируемый слой используется <b>в качестве</b> |

### Сводка отзывов по проекту стандарта:

#### «Горячая регенерация асфальтобетонных конструктивных слоев для устройства оснований дорожных одежд»

| № п/п | Автор замечания (поправки): организация | Раздел, пункт, абзац по которому предлагается замечание (поправка) | Содержание замечания (поправки)   | Текст стандарта с учетом предлагаемого замечания (поправки) | Решение разработчика  |
|-------|---|--|---|---|---|
|       |   |  | на модуле упругости дорожной одежды. Для ее усиления необходима укладка дополнительных асфальтобетонных слоев. Для усиления дорожной одежды используется более экономичный метод холодной регенерации. Учитывая изложенное, считаю ошибочным издание рецензируемого СТО |   | <b><u>основания (или верхнего слоя основания)</u></b> с последующим устройством необходимого числа слоев покрытия из новой асфальтобетонной смеси. При этом работы могут выполняться не 1 машиной – термопрофилировщиком, а отрядом машин, в том числе с применением метода фрезерования на глубину захвата фрезы. В п. 5.3 ОДМ 218.3.004-2010 Методические рекомендации по термопрофилированию асфальтобетонных покрытий (далее – ОДМ 218.3.004-2010) указано, что 5 см, приведенных в замечании – <b><u>минимальная</u></b> толщина ремонтного слоя. При толщине слоя до 75 мм в ряде стран (США, Канада, |

### Сводка отзывов по проекту стандарта:

«Горячая регенерация асфальтобетонных конструктивных слоев для устройства оснований дорожных одежд»

| № п/п | Автор замечания (поправки): организация | Раздел, пункт, абзац по которому предлагается замечание (поправка) | Содержание замечания (поправки) | Текст стандарта с учетом предлагаемого замечания (поправки) | Решение разработчика  |
|-------|---|--|---------------------------------|---|---|
|       |   |  |                                 |   | Германия, др.) с середины 1990-х годов используется штатное оборудование с нагревом на всю глубину ([Overview of hot-in-place recycling of bituminous pavements. Transportation Research Record, № 1684,]), При этом толщина слоя горячей регенерации за один проход была получена еще в начале 1990-х годов.<br>В соответствии с докладом [Viability of Hot In-Place Recycling as a Pavement Preservation Strategy, Caltrans, Report Number: CP2C- 2008 – 106] (см. рис. 1), многостадийная технология позволяет выполнять горячую регенерацию на большую глубину, чем характерные 50-75 мм для одностадийного процесса. |
| 2     | ФГБУ                                    | п.4.1.2  |                                 |   | <b>Принято во внимание.</b>   |

### Сводка отзывов по проекту стандарта:

«Горячая регенерация асфальтобетонных конструктивных слоев для устройства оснований дорожных одежд»

| № п/п | Автор замечания (поправки): организация | Раздел, пункт, абзац по которому предлагается замечание (поправка) | Содержание замечания (поправки)  | Текст стандарта с учетом предлагаемого замечания (поправки) | Решение разработчика  |
|-------|---|--|--|---|---|
|       | «РОСДОРНИИ»                             |  | возможно ли дать нормативные ссылки на требования к каждому виду и классу реюнивателей и более подробно и четко определить требования к ним? |   | <p>В настоящее время нормативные документы по реюнивателям в Российской Федерации отсутствуют. Согласно с необходимостью разработки подобного документа.</p> <p>В соответствии с публикацией Федеральной дорожной администрации США User Guidelines for Waste and Byproduct Materials in Pavement Construction <b>FHWA-RD-97-148</b>, требования к реюнивателям определяются в соответствии со стандартами ASTM methods D4552 и D4887.</p> <p>В этом же руководстве указано, что реюниватели могут быть пластифицирующими, восстанавливающими, включая масла для снижения температуры размягчения</p> |

### Сводка отзывов по проекту стандарта:

«Горячая регенерация асфальтобетонных конструктивных слоев для устройства оснований дорожных одежд»

| № п/п | Автор замечания (поправки): организация | Раздел, пункт, абзац по которому предлагается замечание (поправка) | Содержание замечания (поправки)  | Текст стандарта с учетом предлагаемого замечания (поправки) | Решение разработчика  |
|-------|---|--|--|---|---|
|       |   |  |  |   | битума, масла – наполнители, ароматические масла и др. Таким образом понятие реюнивателя шире понятия пластификатора.   |
| 3     | ФГБУ «РОСДОРНИИ»                        | п.4.3.1  | возможно ли раскрыть более подробно формулировку «и другие» относительно минеральных вяжущих, которые возможно применять в описываемой технологии со ссылкой на нормативные документы. |   | <b>Принято частично.</b><br>см. материалы Севзапдорстроя <a href="http://szds.ru/thnlg_hotreg.html">http://szds.ru/thnlg_hotreg.html</a> раздел II, описание технологии ремиксинга: «Технология ремиксерной стабилизации основания заключается в следующем: комплексом передвижного оборудования в составе нагревателей и ремиксера (ремиксерного стабилизатора) производится нагрев старого асфальтового покрытия, его фрезерование (рыхление) с захватом верхнего слоя существующего основания, добавляется вяжущее |

### Сводка отзывов по проекту стандарта:

#### «Горячая регенерация асфальтобетонных конструктивных слоев для устройства оснований дорожных одежд»

| № п/п | Автор замечания (поправки): организация | Раздел, пункт, абзац по которому предлагается замечание (поправка) | Содержание замечания (поправки)   | Текст стандарта с учетом предлагаемого замечания (поправки) | Решение разработчика  |
|-------|---|--|---|---|---|
|       |   |  |   |   | <i>(вспененный битум, эмульсия, <b>цемент</b>), каменный материал (щебень, гравий, асфальтогранулят), осуществляется смешивание материалов и укладка смеси на существующее основание за один проход. Затем производится окончательное уплотнение дорожными катками.» При этом на применение <b>комплексного вяжущего</b> в указанных материалах ссылка отсутствует.</i> |
| 4     | ФГБУ «РОСДОРНИИ»                        | п.4.5.1  | дается определение о содержании зерен крупнее 5 мм не более 45% по массе, но не дается ссылка на основание такого требования. |   | <b>Принято</b><br><b>Указанный пункт изложен в редакции:</b> «4.5.1 Содержание зерен крупнее 5 мм в асфальтогранулобетонной смеси должно быть не менее 45 % по массе согласно ГОСТ 9128-2009 (таблица 2).»  |

### Сводка отзывов по проекту стандарта:

«Горячая регенерация асфальтобетонных конструктивных слоев для устройства оснований дорожных одежд»

| № п/п | Автор замечания (поправки): организация | Раздел, пункт, абзац по которому предлагается замечание (поправка) | Содержание замечания (поправки)  | Текст стандарта с учетом предлагаемого замечания (поправки) | Решение разработчика  |
|-------|---|--|--|---|---|
| 5     | ООО "Севзапдорстрой"                    | п.2<br>Нормативные ссылки  | ГОСТ 310.3-76, ГОСТ 310.4-81, ГОСТ 9179-77, ГОСТ 10178-85, ГОСТ 22688-77, ГОСТ 23227-78, ГОСТ 25818-91, СТО НОСТРОЙ 2.25.35-2011, СТО НОСТРОЙ «Холодная регенерация конструктивных слоев для устройства оснований дорожных одежд». Вышеперечисленные нормативные документы являются излишними, так как минеральные вяжущие применяются при холодной регенерации, а не при горячей. | Убрать ненужные ГОСТ и СТО из списка                        | <b>Принято частично.</b><br><b>Удалены ссылки на ГОСТ 22688-77</b> Известь строительная. Методы испытаний<br>ГОСТ 23227-78 Угли бурые, каменные, антрацит, горючие сланцы и торф. Метод определения свободного оксида кальция в золе<br>ГОСТ 25818-91 Зола-уноса тепловых электростанций для бетонов. Технические условия<br>Согласно материалам Севзапдорстроя<br><a href="http://szds.ru/thnlg_hotreg.html">http://szds.ru/thnlg_hotreg.html</a><br>раздел II, описание технологии ремиксинга:<br>«Технология ремиксерной стабилизации основания заключается в следующем: комплексом передвижного оборудования в составе нагревателей и ремиксера |

## Сводка отзывов по проекту стандарта:

### «Горячая регенерация асфальтобетонных конструктивных слоев для устройства оснований дорожных одежд»

| № п/п | Автор замечания (поправки): организация | Раздел, пункт, абзац по которому предлагается замечание (поправка) | Содержание замечания (поправки)  | Текст стандарта с учетом предлагаемого замечания (поправки)  | Решение разработчика  |
|-------|---|--|--|--|---|
|       |   |  |  |  | <p><i>(ремиксерного стабилизатора) производится нагрев старого асфальтового покрытия, его фрезерование (рыхление) с захватом верхнего слоя существующего основания, добавляется вяжущее (вспененный битум, эмульсия, <b>цемент</b>), каменный материал (щебень, гравий, асфальтогранулят), осуществляется смешивание материалов и укладка смеси на существующее основание за один проход. Затем производится окончательное уплотнение дорожными катками.»</i></p> |
| 6     | ООО "Севзапдорстрой"                    | п. 3.2, п. 3.3. п. 3.4   | При горячей регенерации, в отличие от холодной, не происходит измельчения старого асфальтобетона и образования асфальтобетонного гранулята. Асфальтобетонный | Ввести термины: п. 3.2<br>Регенерируемая смесь: разогретый разрыхленный существующий асфальтобетон п. 3.3<br>Регенерированная смесь: | <p><b>Не принято.</b><br/>см. материалы Севзапдорстроя<br/><a href="http://szds.ru/thnlg_hotreg.html">http://szds.ru/thnlg_hotreg.html</a><br/>раздел II, «Технология регенерации</p>   |



## Сводка отзывов по проекту стандарта:

### «Горячая регенерация асфальтобетонных конструктивных слоев для устройства оснований дорожных одежд»

| № п/п | Автор замечания (поправки): организация | Раздел, пункт, абзац по которому предлагается замечание (поправка) | Содержание замечания (поправки)  | Текст стандарта с учетом предлагаемого замечания (поправки)  | Решение разработчика  |
|-------|---|--|--|--|---|
|       |   |  | гранулят и разогретый разрыхленный существующий асфальтобетон являются разными материалами с различными физико-механическими свойствами. | разогретый разрыхленный существующий асфальтобетон, обогащенный дополнительной асфальтобетонной смесью и/или каменными материалами и/или органическим вяжущим п. 3.4 Регенерированный асфальтобетон: уплотненная регенерированная асфальтобетонная смесь | асфальтобетонного покрытия на месте заключается в следующем: комплексом передвижного оборудования в составе нагревателей и ремиксера производится нагрев старого асфальтового покрытия, <b><u>его фрезерование</u></b> (рыхление), добавляются ...». В ОДМ 218.3.004-2010:<br>3. Термины, определения, обозначения и сокращения<br>В настоящем ОДМ применены следующие термины и соответствующие определения и обозначения:<br>3.1. Асфальтобетонный гранулят (АГ): продукт горячего или холодного фрезерования покрытия. |
| 7     | ООО "Севзапдорстрой"                    |  | Для лучшего соответствия технологическому процессу заменить слово <u>фрезерование</u> на <u>разрыхление</u> .                            | ... разрыхление асфальтобетонных конструктивных слоев,...  | <b><i>Не принято.</i></b><br>см. материалы Севзапдорстроя<br><a href="http://szds.ru/thnlg_hotreg.html">http://szds.ru/thnlg_hotreg.html</a><br>раздел II:  |

### Сводка отзывов по проекту стандарта:

#### «Горячая регенерация асфальтобетонных конструктивных слоев для устройства оснований дорожных одежд»

| № п/п | Автор замечания (поправки): организация | Раздел, пункт, абзац по которому предлагается замечание (поправка) | Содержание замечания (поправки)   | Текст стандарта с учетом предлагаемого замечания (поправки)   | Решение разработчика   |
|-------|---|--|---|---|--|
|       |   |  |   |   | «Технология регенерации асфальтобетонного покрытия на месте заключается в следующем: комплексом передвижного оборудования в составе нагревателей и ремиксера производится нагрев старого асфальтового покрытия, <b>его фрезерование</b> (рыхление), добавляются ...»                     |
| 8     | ООО "Севзапдорстрой"                    | П. 3.8   | Заменить термины асфальтобетонный гранулят и асфальтогранулобетонная смесь на соответствующие термины из горячей <u>регенерации</u> | .. Весовое содержание зерен (фракции) различной крупности в существующем асфальтобетоне, скелетных материалах, <u>регенерируемой смеси.</u> | <b>Не принято.</b><br>ОДМ 218.3.004-2010:<br>3. Термины, определения, обозначения и сокращения<br>В настоящем ОДМ применены следующие термины и соответствующие определения и обозначения:<br>3.1. Асфальтобетонный гранулят (АГ): продукт горячего или холодного фрезерования покрытия. |

### Сводка отзывов по проекту стандарта:

#### «Горячая регенерация асфальтобетонных конструктивных слоев для устройства оснований дорожных одежд»

| № п/п | Автор замечания (поправки): организация | Раздел, пункт, абзац по которому предлагается замечание (поправка) | Содержание замечания (поправки)  | Текст стандарта с учетом предлагаемого замечания (поправки)  | Решение разработчика  |
|-------|---|--|--|--|---|
| 9     | ООО "Севзапдорстрой"                    | 3.11   | В примечании заменить слово фрезерование на рыхление и термины асфальтобетонный гранулят и асфальтогранулобетонная смесь на соответствующие термины из горячей регенерации | ... рыхления конструктивных слоев...<br>...перемешивания регенерируемой смеси с добавками и укладки полученной регенерированной смеси. | см. материалы Севзапдорстроя <a href="http://szds.ru/thnlg_hotreg.html">http://szds.ru/thnlg_hotreg.html</a> раздел II:<br>«Технология регенерации асфальтобетонного покрытия на месте заключается в следующем: комплексом передвижного оборудования в составе нагревателей и ремиксера производится нагрев старого асфальтового покрытия, <b>его фрезерование</b> (рыхление), добавляются ...» |
| 10    | ООО "Севзапдорстрой"                    | 3.13   | Заменить термин асфальтогранулобетонная смесь на соответствующий термин из горячей регенерации   | ...уплотнения распределенной регенерированной смеси.   | <b>Не принято.</b><br>Разработчики настоящего СТО считают, что в целях обеспечения единства терминологии необходимо оставить термин «АГБ» как продукт объединения АГ с вяжущим и добавками и последующим уплотнением.<br>ОДМ 218.3.004-2010:<br>3. Термины, определения,  |

### Сводка отзывов по проекту стандарта:

#### «Горячая регенерация асфальтобетонных конструктивных слоев для устройства оснований дорожных одежд»

| № п/п | Автор замечания (поправки): организация | Раздел, пункт, абзац по которому предлагается замечание (поправка) | Содержание замечания (поправки)  | Текст стандарта с учетом предлагаемого замечания (поправки)  | Решение разработчика   |
|-------|---|--|--|--|--|
|       |   |  |  |  | <p>обозначения и сокращения «В настоящем ОДМ применены следующие термины и соответствующие определения и обозначения:</p> <p>3.1. Асфальтобетонный гранулят (АГ): продукт горячего или холодного фрезерования покрытия.»</p> <p>Соответственно, по мнению разработчиков, смесь АГ и вяжущего - АГБ</p>                         |
| 11    | ООО "Севзапдорстрой"                    | 3.15   | Заменить термины асфальтобетонный гранулят и асфальтогранулобетонная смесь на соответствующие термины из горячей регенерации | <p>...добавляемую к регенерируемой смеси для частичного...</p> <p>...улучшающую уплотняемость регенерируемой смеси и снижающую хрупкость слоя из регенерированного асфальтобетона.</p> <p>... повышение трещиностойкости регенерированного</p> | <p><b>Не принято.</b></p> <p>Разработчики настоящего СТО считают, что в целях обеспечения единства терминологии необходимо оставить термин «АГБ» как продукт объединения АГ с вяжущим и добавками и последующим уплотнением. ОДМ 218.3.004-2010:</p> <p>3. Термины, определения, обозначения и сокращения «В настоящем ОДМ</p> |

### Сводка отзывов по проекту стандарта:

#### «Горячая регенерация асфальтобетонных конструктивных слоев для устройства оснований дорожных одежд»

| № п/п | Автор замечания (поправки): организация | Раздел, пункт, абзац по которому предлагается замечание (поправка) | Содержание замечания (поправки)  | Текст стандарта с учетом предлагаемого замечания (поправки)              | Решение разработчика  |
|-------|---|--|--|--|---|
|       |   |  |  | асфальтобетона. обеспечение однородности регенерируемой смеси за счет... | применены следующие термины и соответствующие определения и обозначения:<br>3.1. Асфальтобетонный гранулят (АГ): продукт горячего или холодного фрезерования покрытия.»<br>Соответственно, по мнению разработчиков, смесь АГ и вяжущего - АГБ   |
| 12    | ООО "Севзапдорстрой"                    | 4.1.2  | Заменить термин асфальтогранулобетонная смесь на соответствующий термин из горячей регенерации | ...более однородное перемешивание регенерируемой смеси и...              | <b>Не принято.</b><br>Разработчики настоящего СТО считают, что в целях обеспечения единства терминологии необходимо оставить термин «АГБ» как продукт объединения АГ с вяжущим и добавками и последующим уплотнением.<br>ОДМ 218.3.004-2010:<br>3. Термины, определения, обозначения и сокращения<br>«В настоящем ОДМ применены следующие термины и соответствующие |

### Сводка отзывов по проекту стандарта:

«Горячая регенерация асфальтобетонных конструктивных слоев для устройства оснований дорожных одежд»

| № п/п | Автор замечания (поправки): организация | Раздел, пункт, абзац по которому предлагается замечание (поправка) | Содержание замечания (поправки)  | Текст стандарта с учетом предлагаемого замечания (поправки) | Решение разработчика  |
|-------|---|--|--|---|---|
|       |   |  |  |   | определения и обозначения:<br>3.1. Асфальтобетонный гранулят (АГ): продукт горячего или холодного фрезерования покрытия.»<br>Соответственно, по мнению разработчиков, смесь АГ и вяжущего - АГБ   |
| 13    | ООО "Севзапдорстрой"                    | П.1.2 прим 2   | При применении битумной эмульсии при горячей регенерации, в отличие от холодной, не требуется дополнительный прогрев для испарения воды. | Убрать из примечания п. 2                                   | <b>Принято.</b>   |
| 14    | ООО "Севзапдорстрой"                    | 4.3  | При горячей регенерации не применяются минеральные вяжущие, также как и при производстве асфальтобетона на заводе.                       | Убрать 4.3  | <b>Не принято.</b><br>см. материалы Севзапдорстроя<br><a href="http://szds.ru/thnlg_hotreg.html">http://szds.ru/thnlg_hotreg.html</a><br>раздел II, описание технологии ремиксинга:<br>«Технология ремиксерной стабилизации основания заключается в следующем: комплексом передвижного оборудования в составе |

### Сводка отзывов по проекту стандарта:

«Горячая регенерация асфальтобетонных конструктивных слоев для устройства оснований дорожных одежд»

| № п/п | Автор замечания (поправки): организация | Раздел, пункт, абзац по которому предлагается замечание (поправка) | Содержание замечания (поправки)  | Текст стандарта с учетом предлагаемого замечания (поправки) | Решение разработчика  |
|-------|---|--|--|---|---|
|       |   |  |  |   | <i>нагревателей и ремиксера (ремиксерного стабилизатора) производится нагрев старого асфальтового покрытия, его фрезерование (рыхление) с захватом верхнего слоя существующего основания, добавляется вяжущее (вспененный битум, эмульсия, <b>цемент</b>), каменный материал (щебень, гравий, асфальтогранулят), осуществляется смешивание материалов и укладка смеси на существующее основание за один проход. Затем производится окончательное уплотнение дорожными катками.»</i> |
| 15    | ООО "Севзапдорстрой"                    | 4.5  | При горячей регенерации не образуется <u>асфальтобетонного гранулята</u> | Убрать 4.5  | <b>Не принято.</b><br>ОДМ 218.3.004-2010:<br>3. Термины, определения, обозначения и сокращения<br>«В настоящем ОДМ  |

### Сводка отзывов по проекту стандарта:

#### «Горячая регенерация асфальтобетонных конструктивных слоев для устройства оснований дорожных одежд»

| № п/п | Автор замечания (поправки): организация | Раздел, пункт, абзац по которому предлагается замечание (поправка) | Содержание замечания (поправки)  | Текст стандарта с учетом предлагаемого замечания (поправки)   | Решение разработчика  |
|-------|---|--|--|---|---|
|       |   |  |  |   | применены следующие термины и соответствующие определения и обозначения:<br>3.1. Асфальтобетонный гранулят (АГ): продукт горячего или холодного фрезерования покрытия.»<br>Соответственно, по мнению разработчиков, смесь АГ и вяжущего - АГБ                                 |
| 16    | ООО "Севзапдорстрой"                    | 5.4  | Ограничение на применение метода горячей регенерации при неоднородности существующего регенерируемого слоя площадью более 25 % от площади характерного участка не является необходимым, так как при работе комплекса можно регулировать гранулометрический состав и физико-механические свойства регенерированной смеси даже на участках протяженностью 10-15 метров путем добавления новой а/б смеси и/или вяжущего и/или | Убрать ограничение на применение метода горячей регенерации при неоднородности существующего регенерируемого слоя площадью более 25 % от площади характерного участка | <b>Принято частично.</b><br>участок может быть неоднородным за счет применения ранее ремонтов картами по 1-3 м <sup>2</sup> , что сделает невозможным разработку указанной в замечании технологической карты. В случае ремонтов большими картами замечание может быть учтено. |



### Сводка отзывов по проекту стандарта:

«Горячая регенерация асфальтобетонных конструктивных слоев для устройства оснований дорожных одежд»

| № п/п | Автор замечания (поправки): организация | Раздел, пункт, абзац по которому предлагается замечание (поправка) | Содержание замечания (поправки)  | Текст стандарта с учетом предлагаемого замечания (поправки)  | Решение разработчика |
|-------|---|--|--|--|----------------------|
|       |   |  | каменных материалов. При значительной неоднородности существующего покрытия лучше установить обязательное составление подробной технологической карты (на основе лабораторных исследований), в которой ремонтируемое покрытие должно быть разбито на характерные участки с <u>протяженностью от 100 до Юм.</u> |  |                      |
| 17    | ООО "Севзапдорстрой"                    | 5.4  | Ограничение на применение метода горячей регенерации при наличии слоев поверхностной обработки или тонкослойных покрытий следует скорректировать.  | Горячую регенерацию не допускается применять в случае наличия на характерных участках существующего асфальтобетонного покрытия:<br>- слоев поверхностной обработки или тонкослойных покрытий, устроенных с применением <u>модифицированных</u> | <b>Принято.</b>      |

### Сводка отзывов по проекту стандарта:

«Горячая регенерация асфальтобетонных конструктивных слоев для устройства оснований дорожных одежд»

| № п/п | Автор замечания (поправки): организация | Раздел, пункт, абзац по которому предлагается замечание (поправка) | Содержание замечания (поправки)   | Текст стандарта с учетом предлагаемого замечания (поправки)         | Решение разработчика  |
|-------|---|--|---|---|---|
|       |   |  |   | <u>битумов без их</u> предварительного удаления путем фрезерования. |   |
| 18    | ООО "Севзапдорстрой"                    | 5.5  | Нет никаких ограничений на повторное применение горячей регенерации, так как получающийся регенерированный асфальтобетон ничем не отличается от обычного. Отечественный и зарубежный опыт показывает, что повторное применение горячей регенерации не влечет никаких негативных последствий | Убрать п. 5.5   | <b>Принято.</b>   |
| 19    | ООО "Севзапдорстрой"                    | 6.4  | При горячей регенерации не образуется асфальтобетонного гранулята, подбор рецепта регенерированной смеси (количество и характеристики дополнительной а/б смеси, количество каменного  | Исправить п. 6.4 в соответствии с замечаниями.                      | <b>Не принято.</b><br>ОДМ 218.3.004-2010:<br>3. Термины, определения, обозначения и сокращения<br>«В настоящем ОДМ применены следующие термины и соответствующие определения и обозначения: |

## Сводка отзывов по проекту стандарта:

### «Горячая регенерация асфальтобетонных конструктивных слоев для устройства оснований дорожных одежд»

| № п/п | Автор замечания (поправки): организация | Раздел, пункт, абзац по которому предлагается замечание (поправка) | Содержание замечания (поправки)   | Текст стандарта с учетом предлагаемого замечания (поправки) | Решение разработчика   |
|-------|---|--|---|---|--|
|       |   |  | материала, дополнительного органического вяжущего, добавок)<br>осуществляется так же как и для обычного асфальтобетона, выпускаемого на заводе. |   | <p>3.1. Асфальтобетонный гранулят (АГ): продукт горячего или холодного фрезерования покрытия.»<br/>Соответственно, по мнению разработчиков, смесь АГ и вяжущего - АГБ<br/><i>Krome того, no Viability of Hot In-Place Recycling as a Pavement Preservation Strategy, Report Number: CP2C- 2008 – 106, cmp. 22: The detailed steps are described in the MTAG (Caltrans 2008), and the Asphalt Institute MS-2, for designing mix using RAP (The Asphalt Institute 2006) but the key steps are included as follows:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• <i>Obtain representative samples of the old pavement, either from cores or sawed slab samples of pavement. Ideally, hot-milled samples would be</i></li> </ul> |

### Сводка отзывов по проекту стандарта:

«Горячая регенерация асфальтобетонных конструктивных слоев для устройства оснований дорожных одежд»

| №<br>п/п | Автор замечания<br>(поправки):<br>организация | Раздел, пункт,<br>абзац по<br>которому<br>предлагается<br>замечание<br>(поправка) | Содержание замечания<br>(поправки) | Текст стандарта с<br>учетом предлагаемого<br>замечания (поправки) | Решение разработчика   |
|----------|---|---|------------------------------------|---|--|
|          |   |   |                                    |   | <p><i>best, but larger chunks or core samples can be heated in an oven and broken down by hand to represent the HIR process without the excessive aggregate breakage if cold milling were used to obtain samples. Note the presence of old seal coats, patching, etc., and their distribution along the pavement, and how these will affect the variability of the newly recycled pavement.</i></p> <ul style="list-style-type: none"> <li><i>• Evaluate the material to determine mix properties such as binder content and aggregate gradation. This step includes the determination of cause of pavement failure, such as age-hardened binder, if possible.</i></li> <li><i>• Determine the method of rejuvenation by testing the aged binder, selecting</i></li> </ul> |

## Сводка отзывов по проекту стандарта:

«Горячая регенерация асфальтобетонных конструктивных слоев для устройства оснований дорожных одежд»

| № п/п | Автор замечания (поправки): организация | Раздел, пункт, абзац по которому предлагается замечание (поправка) | Содержание замечания (поправки)  | Текст стандарта с учетом предлагаемого замечания (поправки) | Решение разработчика  |
|-------|---|--|--|---|---|
|       |   |  |  |   | <i>appropriate type and amount of additive materials for rejuvenation.</i> <ul style="list-style-type: none"> <li>• <i>Prepare and test mixture specimens in the laboratory for evaluation of the optimum proportioning of material.</i></li> <li>• <i>Establish a job mix formula (JMF).</i></li> </ul>  |
| 20    | ООО "Севзапдорстрой"                    | 6.5  | Убрать форму Ф18, так как цемент не применяется при горячей регенерации. Убрать форму ФЗО, так как подбор состава и физико-механические характеристики есть в <u>форме Ф28</u> | Убрать из перечня лабораторных журналов формы Ф18 и ФЗО     | <b>Не принято.</b><br>В основном используется портландцемент, шлакопортландцемент. При положительных результатах испытаний можно использовать иные неорганические вяжущие, однако приведение полного перечня неорганических вяжущих с указанием их характеристик, по мнению разработчиков, усложнит СТО и сделает его малопригодным для практического |

### Сводка отзывов по проекту стандарта:

«Горячая регенерация асфальтобетонных конструктивных слоев для устройства оснований дорожных одежд»

| №<br>п/п | Автор замечания<br>(поправки):<br>организация | Раздел, пункт,<br>абзац по<br>которому<br>предлагается<br>замечание<br>(поправка) | Содержание замечания<br>(поправки) | Текст стандарта с<br>учетом предлагаемого<br>замечания (поправки) | Решение разработчика   |
|----------|---|---|------------------------------------|---|--|
|          |   |   |                                    |   | использования.<br>см. материалы<br>Севзапдорстроя<br><a href="http://szds.ru/thnlg_hotreg.html">http://szds.ru/thnlg_hotreg.html</a><br>раздел II, описание<br>технологии ремиксинга:<br>«Технология ремиксерной<br>стабилизации основания<br>заключается в следующем:<br>комплексом передвижного<br>оборудования в составе<br>нагревателей и ремиксера<br>(ремиксерного<br>стабилизатора)<br>производится нагрев старого<br>асфальтового покрытия, его<br>фрезерование (рыхление) с<br>захватом верхнего слоя<br>существующего основания,<br>добавляется вяжущее<br>(вспененный битум,<br>эмульсия, <b>цемент</b> ), каменный<br>материал (щебень, гравий,<br>асфальтогранулят),<br>осуществляется смешивание |

### Сводка отзывов по проекту стандарта:

#### «Горячая регенерация асфальтобетонных конструктивных слоев для устройства оснований дорожных одежд»

| № п/п | Автор замечания (поправки): организация | Раздел, пункт, абзац по которому предлагается замечание (поправка) | Содержание замечания (поправки)   | Текст стандарта с учетом предлагаемого замечания (поправки)                      | Решение разработчика  |
|-------|---|--|---|--|---|
|       |   |  |   |  | <i>материалов и укладка смеси на существующее основание за один проход. Затем производится окончательное уплотнение дорожными катками.»</i>   |
| 21    | ООО "Севзапдорстрой"                    | 7.1.1  | Заменить термин асфальтогранулобетонная смесь на соответствующий термин из <u>горячей регенерации</u> | ...оснований дорожных одежд с одновременной укладкой регенерированной смеси и... | <b>Не принято.</b><br>ОДМ 218.3.004-2010:<br>3. Термины, определения, обозначения и сокращения<br>«В настоящем ОДМ применены следующие термины и соответствующие определения и обозначения:<br>3.1. Асфальтобетонный гранулят (АГ): продукт горячего или холодного фрезерования покрытия.»<br>Соответственно, по мнению разработчиков, смесь АГ и вяжущего - АГБ<br>Разработчики настоящего СТО считают, что в целях обеспечения единства терминологии необходимо |

### Сводка отзывов по проекту стандарта:

#### «Горячая регенерация асфальтобетонных конструктивных слоев для устройства оснований дорожных одежд»

| № п/п | Автор замечания (поправки): организация | Раздел, пункт, абзац по которому предлагается замечание (поправка) | Содержание замечания (поправки)  | Текст стандарта с учетом предлагаемого замечания (поправки)   | Решение разработчика  |
|-------|---|--|--|---|---|
|       |   |  |  |   | оставить термин «АГБ» как продукт объединения АГ с вяжущим и добавками и последующим уплотнением.   |
| 22    | ООО "Севзапдорстрой"                    | 7.1.2  | Заменить термины асфальтобетонный гранулят и асфальтогранулобетонная смесь на соответствующие термины из горячей регенерации | ... следует применять для устройства основания из регенерированной смеси в случае...<br>... если регенерируемая смесь не требует улучшения... | <b>Не принято.</b><br>ОДМ 218.3.004-2010:<br>3. Термины, определения, обозначения и сокращения<br>«В настоящем ОДМ применены следующие термины и соответствующие определения и обозначения:<br>3.1. Асфальтобетонный гранулят (АГ): продукт горячего или холодного фрезерования покрытия.»<br>Соответственно, по мнению разработчиков, смесь АГ и вяжущего - АГБ<br>Разработчики настоящего СТО считают, что в целях обеспечения единства терминологии необходимо оставить термин «АГБ» как |



### Сводка отзывов по проекту стандарта:

«Горячая регенерация асфальтобетонных конструктивных слоев для устройства оснований дорожных одежд»

| № п/п | Автор замечания (поправки): организация | Раздел, пункт, абзац по которому предлагается замечание (поправка) | Содержание замечания (поправки)  | Текст стандарта с учетом предлагаемого замечания (поправки)  | Решение разработчика  |
|-------|---|--|--|--|---|
|       |   |  |  |  | продукт объединения АГ с вяжущим и добавками и последующим уплотнением.   |
| 23    | ООО "Севзапдорстрой"                    | 7.1.3  | Следует также добавить пункт о применении горячей регенерации с добавлением нового материала при необходимости исправления продольного и/или поперечного профиля автомобильной <u>дороги</u> . | . или при необходимости исправления продольного и/или поперечного профиля автомобильной дороги.  | <b>Принято.</b>   |
| 24    | ООО "Севзапдорстрой"                    | 7.1.3  | Убрать из перечня добавляемых новых материалов минеральное вяжущее   | В качестве добавляемых новых материалов следует использовать скелетные материалы, отвечающие требованиям 4.2, органическое вяжущее, отвечающее требованиям 4.1 или новую асфальтобетонную смесь, отвечающую требованиям 4.4. | <b>Не принято.</b><br>см. материалы Севзапдорстроя <a href="http://szds.ru/thnlg_hotreg.html">http://szds.ru/thnlg_hotreg.html</a> раздел II, описание технологии ремиксинга: «Технология ремиксерной стабилизации основания заключается в следующем: комплексом передвижного оборудования в составе нагревателей и ремиксера (ремиксерного |

## Сводка отзывов по проекту стандарта:

«Горячая регенерация асфальтобетонных конструктивных слоев для устройства оснований дорожных одежд»

| № п/п | Автор замечания (поправки): организация | Раздел, пункт, абзац по которому предлагается замечание (поправка) | Содержание замечания (поправки) | Текст стандарта с учетом предлагаемого замечания (поправки) | Решение разработчика   |
|-------|---|--|---------------------------------|---|--|
|       |   |  |                                 |   | <p><i>стабилизатора) производится нагрев старого асфальтового покрытия, его фрезерование (рыхление) с захватом верхнего слоя существующего основания, добавляется вяжущее (вспененный битум, эмульсия, <b>цемент</b>), каменный материал (щебень, гравий, асфальтогранулят), осуществляется смешивание материалов и укладка смеси на существующее основание за один проход. Затем производится окончательное уплотнение дорожными катками.»</i></p> <p>В исходном составе старого асфальтобетона минеральное вяжущее отсутствует, следовательно, это новый материал.</p> |

## Сводка отзывов по проекту стандарта:

### «Горячая регенерация асфальтобетонных конструктивных слоев для устройства оснований дорожных одежд»

| № п/п | Автор замечания (поправки): организация | Раздел, пункт, абзац по которому предлагается замечание (поправка) | Содержание замечания (поправки)  | Текст стандарта с учетом предлагаемого замечания (поправки)   | Решение разработчика   |
|-------|---|--|--|---|--|
| 25    | ООО "Севзапдорстрой"                    | 7.1.3  | Заменить термины асфальтобетонный гранулят и асфальтогранулобетонная смесь на соответствующие термины из горячей регенерации.<br>Заменить термин фрезерование на рыхление. | ...позволяет скорректировать зерновой состав регенерируемой смеси, полученной рыхлением разогретых существующих... .. улучшает физико-механические характеристики регенерируемой смеси... .. и улучшения уплотняемости регенерированной смеси. Добавление в качестве органического вяжущего реюнивателя позволяет повысить уплотняемость и снизить хрупкость регенерированной смеси... .. испытательная лаборатория при подборе состава регенерированной смеси. | <b>Не принято.</b><br>ОДМ 218.3.004-2010:<br>3. Термины, определения, обозначения и сокращения<br>«В настоящем ОДМ применены следующие термины и соответствующие определения и обозначения:<br>3.1. Асфальтобетонный гранулят (АГ): продукт горячего или холодного фрезерования покрытия.»<br>Соответственно, по мнению разработчиков, смесь АГ и вяжущего – АГБ.<br>кроме того, см. материалы Севзапдорстроя<br><a href="http://szds.ru/thnlg_hotreg.html">http://szds.ru/thnlg_hotreg.html</a><br>раздел II, описание технологии ремиксинга:<br>«Технология ремиксерной стабилизации основания заключается в следующем: комплексом передвижного оборудования в составе |

### Сводка отзывов по проекту стандарта:

«Горячая регенерация асфальтобетонных конструктивных слоев для устройства оснований дорожных одежд»

| № п/п | Автор замечания (поправки): организация | Раздел, пункт, абзац по которому предлагается замечание (поправка) | Содержание замечания (поправки)  | Текст стандарта с учетом предлагаемого замечания (поправки)                   | Решение разработчика  |
|-------|---|--|--|---|---|
|       |   |  |  |   | <i>нагревателей и ремиксера (ремиксерного стабилизатора) производится нагрев старого асфальтового покрытия, его <u>фрезерование</u> (рыхление) с захватом верхнего слоя...»</i>   |
| 26    | ООО "Севзапдорстрой"                    | 7.1.6  | Двойное повторение абзаца  | Убрать лишний абзац   | <b>Принято.</b>   |
| 27    | ООО "Севзапдорстрой"                    | 7.1.6  | Заменить термин асфальтогранулобетонная смесь на соответствующий термин из горячей регенерации | ... для распределения и предварительного уплотнения регенерированной смеси... | <b>Не принято.</b><br>ОДМ 218.3.004-2010:<br>3. Термины, определения, обозначения и сокращения<br>«В настоящем ОДМ применены следующие термины и соответствующие определения и обозначения:<br>3.1. Асфальтобетонный гранулят (АГ): продукт горячего или холодного фрезерования покрытия.»<br>Соответственно, по мнению |

### Сводка отзывов по проекту стандарта:

«Горячая регенерация асфальтобетонных конструктивных слоев для устройства оснований дорожных одежд»

| № п/п | Автор замечания (поправки): организация | Раздел, пункт, абзац по которому предлагается замечание (поправка) | Содержание замечания (поправки)                             | Текст стандарта с учетом предлагаемого замечания (поправки)  | Решение разработчика   |
|-------|---|--|---|--|--|
|       |   |  |   |  | разработчиков, смесь АГ и вяжущего – АГБ.  |
| 28    | ООО "Севзапдорстрой"                    | 7.2.1  | Заменить термин фрезерование на разрыхление нагретых слоев. | ...выполнение за один проход работ по разрыхлению нагретых асфальтобетонных конструктивных слоев, распределению и... | <b>Не принято.</b><br>см. материалы Севзапдорстроя<br><a href="http://szds.ru/thnlg_hotreg.html">http://szds.ru/thnlg_hotreg.html</a><br>раздел II, описание технологии ремиксинга:<br>«Технология ремиксерной стабилизации основания заключается в следующем: комплексом передвижного оборудования в составе нагревателей и ремиксера (ремиксерного стабилизатора) производится нагрев старого асфальтового покрытия, его <b>фрезерование</b> (рыхление) с захватом верхнего слоя...» |

### Сводка отзывов по проекту стандарта:

#### «Горячая регенерация асфальтобетонных конструктивных слоев для устройства оснований дорожных одежд»

| № п/п | Автор замечания (поправки): организация | Раздел, пункт, абзац по которому предлагается замечание (поправка) | Содержание замечания (поправки)   | Текст стандарта с учетом предлагаемого замечания (поправки)                     | Решение разработчика  |
|-------|---|--|---|---|---|
| 29    | ООО "Севзапдорстрой"                    | 7.2.1  | Заменить термин асфальтогранулобетонная смесь на соответствующий термин из горячей регенерации  | ...окончательное уплотнение регенерированной смеси в соответствии с...          | <b>Не принято.</b><br>ОДМ 218.3.004-2010:<br>3. Термины, определения, обозначения и сокращения<br>«В настоящем ОДМ применены следующие термины и соответствующие определения и обозначения:<br>3.1. Асфальтобетонный гранулят (АГ): продукт горячего или холодного фрезерования покрытия.»<br>Соответственно, по мнению разработчиков, смесь АГ и вяжущего – АГБ. |
| 30    | ООО "Севзапдорстрой"                    | 7.2.2.1  | Разогрев проводится в две и более ступени (практика показывает что разогрев в две ступени при толщине слоя свыше 5 см часто является недостаточным) | ... следует осуществлять плавно в две и более ступени при медленном движении... | <b>Принято.</b>   |

### Сводка отзывов по проекту стандарта:

#### «Горячая регенерация асфальтобетонных конструктивных слоев для устройства оснований дорожных одежд»

| № п/п | Автор замечания (поправки): организация | Раздел, пункт, абзац по которому предлагается замечание (поправка) | Содержание замечания (поправки)  | Текст стандарта с учетом предлагаемого замечания (поправки) | Решение разработчика  |
|-------|---|--|--|---|---|
| 31    | ООО "Севзапдорстрой"                    | 7.2.3  | Заменить термин асфальтогранулобетонная смесь на соответствующий термин из горячей регенерации | ... и предварительное уплотнение регенерированной смеси...  | <b>Не принято.</b><br>ОДМ 218.3.004-2010:<br>3. Термины, определения, обозначения и сокращения<br>«В настоящем ОДМ применены следующие термины и соответствующие определения и обозначения:<br>3.1. Асфальтобетонный гранулят (АГ): продукт горячего или холодного фрезерования покрытия.»<br>Соответственно, по мнению разработчиков, смесь АГ и вяжущего – АГБ. |
| 32    | ООО "Севзапдорстрой"                    | 7.2.3.2  | Заменить термин фрезерование на разрыхление.   | ... слоя следует разрыхлять термосмесителем на...           | <b>Не принято.</b><br>ОДМ 218.3.004-2010:<br>3. Термины, определения, обозначения и сокращения<br>«В настоящем ОДМ применены следующие термины и соответствующие определения и обозначения:<br>3.1. Асфальтобетонный гранулят (АГ): продукт   |

### Сводка отзывов по проекту стандарта:

#### «Горячая регенерация асфальтобетонных конструктивных слоев для устройства оснований дорожных одежд»

| № п/п | Автор замечания (поправки): организация | Раздел, пункт, абзац по которому предлагается замечание (поправка) | Содержание замечания (поправки)   | Текст стандарта с учетом предлагаемого замечания (поправки) | Решение разработчика   |
|-------|---|--|---|---|--|
|       |   |  |   |   | горячего или холодного фрезерования покрытия.»<br>Соответственно, по мнению разработчиков, смесь АГ и вяжущего – АГБ.  |
| 33    | ООО "Севзапдорстрой"                    | 7.2.3.3 7.2.4.5  | Заменить термин асфальтобетонный гранулят смесь на регенерируемая смесь.<br>Заменить термин асфальтогранулобетонная смесь на регенерированная смесь.<br>Заменить <u>термин фрезерование на разрыхление.</u> | Заменить термины.   | <b><i>Не принято.</i></b><br>ОДМ 218.3.004-2010:<br>3. Термины, определения, обозначения и сокращения<br>«В настоящем ОДМ применены следующие термины и соответствующие определения и обозначения:<br>3.1. Асфальтобетонный гранулят (АГ): продукт горячего или холодного фрезерования покрытия.»<br>Соответственно, по мнению разработчиков, смесь АГ и вяжущего – АГБ.<br>Кроме того, см. материалы Севзапдорстроя<br><a href="http://szds.ru/thnlg_hotreg.html">http://szds.ru/thnlg_hotreg.html</a><br>раздел II, описание <i>технологии ремиксинга:</i> |



### Сводка отзывов по проекту стандарта:

#### «Горячая регенерация асфальтобетонных конструктивных слоев для устройства оснований дорожных одежд»

| № п/п | Автор замечания (поправки): организация | Раздел, пункт, абзац по которому предлагается замечание (поправка) | Содержание замечания (поправки)                                  | Текст стандарта с учетом предлагаемого замечания (поправки)  | Решение разработчика   |
|-------|---|--|--|--|--|
|       |   |  |  |  | «Технология ремиксерной стабилизации основания заключается в следующем: комплексом передвижного оборудования в составе нагревателей и ремиксера (ремиксерного стабилизатора) производится нагрев старого асфальтового покрытия, его <b><u>фрезерование</u></b> (рыхление) с захватом верхнего слоя...»   |
| 34    | ООО "Севзапдорстрой"                    | 7.3.1  | Убрать из перечня дополнительных материалов минеральное вяжущее. | ... следует использовать скелетный материал и органическое вяжущее <u>или новую асфальтобетонную смесь....</u> | <b>Не принято.</b><br>см. материалы Севзапдорстроя<br><a href="http://szds.ru/thnlg_hotreg.html">http://szds.ru/thnlg_hotreg.html</a><br>раздел II, описание технологии ремиксинга:<br>«Технология ремиксерной стабилизации основания заключается в следующем: комплексом передвижного оборудования в составе нагревателей и ремиксера (ремиксерного |

### Сводка отзывов по проекту стандарта:

«Горячая регенерация асфальтобетонных конструктивных слоев для устройства оснований дорожных одежд»

| № п/п | Автор замечания (поправки): организация | Раздел, пункт, абзац по которому предлагается замечание (поправка) | Содержание замечания (поправки) | Текст стандарта с учетом предлагаемого замечания (поправки) | Решение разработчика  |
|-------|---|--|---------------------------------|---|---|
|       |   |  |                                 |   | <p>стабилизатора) производится нагрев старого асфальтового покрытия, его фрезерование (рыхление) с захватом верхнего слоя существующего основания, добавляется вяжущее (вспененный битум, эмульсия, <b>цемент</b>), каменный материал (щебень, гравий, асфальтогранулят), осуществляется смешивание материалов и укладка смеси на существующее основание за один проход. Затем производится окончательное уплотнение дорожными катками.»</p> <p>В исходном составе старого асфальтобетона минеральное вяжущее отсутствует, следовательно, это новый материал.</p> |

### Сводка отзывов по проекту стандарта:

#### «Горячая регенерация асфальтобетонных конструктивных слоев для устройства оснований дорожных одежд»

| № п/п | Автор замечания (поправки): организация | Раздел, пункт, абзац по которому предлагается замечание (поправка) | Содержание замечания (поправки)  | Текст стандарта с учетом предлагаемого замечания (поправки) | Решение разработчика   |
|-------|---|--|--|---|--|
| 35    | ООО "Севзапдорстрой"                    | 7.3.2, 7.3.5.1   | Заменить термин асфальтобетонный гранулят смесь на регенерируемая смесь.<br>Заменить термин асфальтогранулобетонная смесь на регенерированная смесь.<br>Заменить термин фрезерование на разрыхление. | Заменить термины.   | <b>Не принято.</b><br>ОДМ 218.3.004-2010:<br>3. Термины, определения, обозначения и сокращения<br>«В настоящем ОДМ применены следующие термины и соответствующие определения и обозначения:<br>3.1. Асфальтобетонный гранулят (АГ): продукт горячего или холодного фрезерования покрытия.»<br>Соответственно, по мнению разработчиков, смесь АГ и вяжущего – АГБ.<br>Кроме того, см. материалы Севзапдорстроя<br><a href="http://szds.ru/thnlg_hotreg.html">http://szds.ru/thnlg_hotreg.html</a><br>раздел II, описание технологии ремиксинга:<br>«Технология ремиксерной стабилизации основания заключается в следующем: комплексом передвижного оборудования в составе |

### Сводка отзывов по проекту стандарта:

«Горячая регенерация асфальтобетонных конструктивных слоев для устройства оснований дорожных одежд»

| № п/п | Автор замечания (поправки): организация | Раздел, пункт, абзац по которому предлагается замечание (поправка) | Содержание замечания (поправки)   | Текст стандарта с учетом предлагаемого замечания (поправки) | Решение разработчика  |
|-------|---|--|-----------------------------------|---|---|
|       |   |  |                                   |   | <i>нагревателей и ремиксера (ремиксерного стабилизатора) производится нагрев старого асфальтового покрытия, его <b>фрезерование</b> (рыхление) с захватом верхнего слоя...»</i>   |
| 36    | ООО "Севзапдорстрой"                    | 7.3.3.2  | Убрать термин минеральные вяжущие | ... Органические вяжущие следует подавать...                | <b>Не принято.</b><br>см. материалы Севзапдорстроя<br><a href="http://szds.ru/thnlg_hotreg.html">http://szds.ru/thnlg_hotreg.html</a><br>раздел II, описание технологии ремиксинга:<br>«Технология ремиксерной стабилизации основания заключается в следующем: комплексом передвижного оборудования в составе нагревателей и ремиксера (ремиксерного стабилизатора) производится нагрев старого асфальтового покрытия, его фрезерование (рыхление) с захватом верхнего слоя |

### Сводка отзывов по проекту стандарта:

«Горячая регенерация асфальтобетонных конструктивных слоев для устройства оснований дорожных одежд»

| № п/п | Автор замечания (поправки): организация | Раздел, пункт, абзац по которому предлагается замечание (поправка) | Содержание замечания (поправки)  | Текст стандарта с учетом предлагаемого замечания (поправки) | Решение разработчика  |
|-------|---|--|--|---|---|
|       |   |  |  |   | <i>существующего основания, добавляется вяжущее (вспененный битум, эмульсия, <b>цемент</b>), каменный материал (щебень, гравий, асфальтогранулят), осуществляется смешивание материалов и укладка смеси на существующее основание за один проход. Затем производится окончательное уплотнение дорожными катками.»</i> |
| 37    | ООО "Севзапдорстрой"                    | 7.3.5.1  | Убрать ссылку на СТО НОСТРОИ 2.25.35-2011, так как это СТО на холодную регенерацию. Технология уплотнения регенерированного асфальтобетона не отличается от <u>уплотнения обычного асфальтобетона</u> , выпущенного на заводе и уложенного | Изменить п. 7.3.5.1 в соответствии с замечаниями            | <b>Принято.</b>   |

### Сводка отзывов по проекту стандарта:

#### «Горячая регенерация асфальтобетонных конструктивных слоев для устройства оснований дорожных одежд»

| № п/п | Автор замечания (поправки): организация | Раздел, пункт, абзац по которому предлагается замечание (поправка) | Содержание замечания (поправки)  | Текст стандарта с учетом предлагаемого замечания (поправки) | Решение разработчика  |
|-------|---|--|--|---|---|
|       |   |  | <u>асфальтоукладочным комплексом.</u>  |   |   |
| 38    | ООО "Севзапдорстрой"                    | 7.4-7.4.7  | Заменить термин асфальтобетонный гранулят смесь на регенерируемая смесь.<br>Заменить термин асфальтогранулобетонная смесь на регенерированная смесь.<br>Заменить термин <u>фрезерование</u> на <u>разрыхление.</u> | Заменить термины.   | <b>Не принято.</b><br><b>ОДМ 218.3.004-2010:</b><br>3. Термины, определения, обозначения и сокращения<br>«В настоящем ОДМ применены следующие термины и соответствующие определения и обозначения:<br>3.1. Асфальтобетонный гранулят (АГ): продукт горячего или холодного фрезерования покрытия.»<br>Соответственно, по мнению разработчиков, смесь АГ и вяжущего – АГБ.<br>Кроме того, см. материалы Севзапдорстроя <a href="http://szds.ru/thnlg_hotreg.html">http://szds.ru/thnlg_hotreg.html</a> раздел II, описание технологии ремиксинга: |

### Сводка отзывов по проекту стандарта:

«Горячая регенерация асфальтобетонных конструктивных слоев для устройства оснований дорожных одежд»

| № п/п | Автор замечания (поправки): организация | Раздел, пункт, абзац по которому предлагается замечание (поправка) | Содержание замечания (поправки)   | Текст стандарта с учетом предлагаемого замечания (поправки)   | Решение разработчика   |
|-------|---|--|---|---|--|
|       |   |  |   |   | <i>«Технология ремиксерной стабилизации основания заключается в следующем: комплексом передвижного оборудования в составе нагревателей и ремиксера (ремиксерного стабилизатора) производится нагрев старого асфальтового покрытия, его <u>фрезерование</u> (рыхление) с захватом верхнего слоя...»</i> |
| 39    | ООО "Севзапдорстрой"                    | 7.4.3.3  | Следует указать возможность распределения нового каменного материала по поверхности старого покрытия (желательно до разогревателей).                    | ... следует выгружать во второй бункер термосмесителя или распределять слоем по поверхности старого покрытия перед разогревателями. | <b>Принято.</b>  |
| 40    | ООО "Севзапдорстрой"                    | 8.1.5  | Вместо ссылки на СТО НОСТРОИ «Холодная регенерация конструктивных слоев для устройства оснований дорожных одежд» более уместна ссылка на СТО по укладке | Изменить ссылку   | <b>Не принято.</b><br>В СТО на укладку горячей а/б смеси нет этой формы (форма учета результатов входного контроля), между тем форма общая и не  |

### Сводка отзывов по проекту стандарта:

#### «Горячая регенерация асфальтобетонных конструктивных слоев для устройства оснований дорожных одежд»

| № п/п | Автор замечания (поправки): организация | Раздел, пункт, абзац по которому предлагается замечание (поправка) | Содержание замечания (поправки)  | Текст стандарта с учетом предлагаемого замечания (поправки) | Решение разработчика  |
|-------|---|--|--|---|---|
|       |   |  | горячих а/б смесей.  |   | зависит от вида регенерации.  |
| 41    | ООО "Севзапдорстрой"                    | 8.2.4-8.2.13   | Заменить термин асфальтобетонный гранулят смесь на регенерируемая смесь.<br>Заменить термин асфальтогранулобетонная смесь на регенерированная смесь.<br>Заменить термин фрезерование на разрыхление. | Заменить термины.   | <b>Не принято.</b><br><b>ОДМ 218.3.004-2010:</b><br>3. Термины, определения, обозначения и сокращения<br>«В настоящем ОДМ применены следующие термины и соответствующие определения и обозначения:<br>3.1. Асфальтобетонный гранулят (АГ): продукт горячего или холодного фрезерования покрытия.»<br>Соответственно, по мнению разработчиков, смесь АГ и вяжущего – АГБ.<br>Кроме того, см. материалы Севзапдорстроя<br><a href="http://szds.ru/thnlg_hotreg.html">http://szds.ru/thnlg_hotreg.html</a><br>раздел II, описание технологии ремиксинга: |



### Сводка отзывов по проекту стандарта:

«Горячая регенерация асфальтобетонных конструктивных слоев для устройства оснований дорожных одежд»

| № п/п | Автор замечания (поправки): организация | Раздел, пункт, абзац по которому предлагается замечание (поправка) | Содержание замечания (поправки)  | Текст стандарта с учетом предлагаемого замечания (поправки)  | Решение разработчика  |
|-------|---|--|--|--|---|
|       |   |  |  |  | «Технология ремиксерной стабилизации основания заключается в следующем: комплексом передвижного оборудования в составе нагревателей и ремиксера (ремиксерного стабилизатора) производится нагрев старого асфальтового покрытия, его <u>фрезерование</u> (рыхление) с захватом верхнего слоя...» |
| 42    | ООО "Севзапдорстрой"                    | 8.2.6  | Контроль ширины разрыхления рулеткой или мерным колесом невозможен ввиду технического устройства термосмесителя, так как доступ к промежутку между фрезой и смесителем невозможен при движении термосмесителя. | Убрать данный пункт или заменить на контроль за шириной уложенного регенерированного асфальтобетона. | <b>Не принято</b><br>При выполнении работ по фрезерованию асфальтобетонных конструктивных слоев специализированным отрядом машин (включающим фрезу и термосмеситель как отдельные машины) (Включен текст в скобках)   |

### Сводка отзывов по проекту стандарта:

«Горячая регенерация асфальтобетонных конструктивных слоев для устройства оснований дорожных одежд»

| № п/п | Автор замечания (поправки): организация | Раздел, пункт, абзац по которому предлагается замечание (поправка) | Содержание замечания (поправки)   | Текст стандарта с учетом предлагаемого замечания (поправки) | Решение разработчика  |
|-------|---|--|---|---|---|
| 43    | ООО "Севзапдорстрой"                    | 8.2.16   | Пропущены номера пунктов 8.2.14, 8.2.15   | Исправить нумерацию   | <b>Принято.</b>   |
| 44    | ООО "Севзапдорстрой"                    | 8.3.1  | Два пункта под одним номером 8.3.1  | Исправить нумерацию   | <b>Принято.</b>   |
| 45    | ООО "Севзапдорстрой"                    | 8.3.1  | Заменить термин асфальтобетонный гранулят смесь на регенерируемая смесь.<br><u>Заменить термин асфальтогранулобетонная смесь на регенерированная смесь.</u><br>Заменить термин фрезерование на разрыхление. | Заменить термины.   | <b>Не принято.</b><br><b>ОДМ 218.3.004-2010:</b><br>3. Термины, определения, обозначения и сокращения<br>«В настоящем ОДМ применены следующие термины и соответствующие определения и обозначения:<br>3.1. Асфальтобетонный гранулят (АГ): продукт горячего или холодного фрезерования покрытия.»<br>Соответственно, по мнению разработчиков, смесь АГ и вяжущего – АГБ.<br>Кроме того, см. материалы |

### Сводка отзывов по проекту стандарта:

«Горячая регенерация асфальтобетонных конструктивных слоев для устройства оснований дорожных одежд»

| № п/п | Автор замечания (поправки): организация | Раздел, пункт, абзац по которому предлагается замечание (поправка) | Содержание замечания (поправки)  | Текст стандарта с учетом предлагаемого замечания (поправки) | Решение разработчика  |
|-------|---|--|--|---|---|
|       |   |  |  |   | Севзапдорстрой<br><a href="http://szds.ru/thnlg_hotreg.html">http://szds.ru/thnlg_hotreg.html</a><br>раздел II, описание технологии ремиксинга:<br>«Технология ремиксерной стабилизации основания заключается в следующем: комплексом передвижного оборудования в составе нагревателей и ремиксера (ремиксерного стабилизатора) производится нагрев старого асфальтового покрытия, его фрезерование (рыхление) с захватом верхнего слоя...» |
| 46    | ООО "Севзапдорстрой"                    | Прил. Б  | Заменить термин асфальтогранулобетонная смесь на регенерированная смесь. | Заменить термины.   | <b>Не принято.</b><br><b>ОДМ 218.3.004-2010:</b><br>3. Термины, определения, обозначения и сокращения<br>«В настоящем ОДМ применены следующие термины и соответствующие определения и обозначения:<br>3.1. Асфальтобетонный   |

### Сводка отзывов по проекту стандарта:

«Горячая регенерация асфальтобетонных конструктивных слоев для устройства оснований дорожных одежд»

| № п/п | Автор замечания (поправки): организация | Раздел, пункт, абзац по которому предлагается замечание (поправка) | Содержание замечания (поправки)    | Текст стандарта с учетом предлагаемого замечания (поправки) | Решение разработчика   |
|-------|---|--|------------------------------------|---|--|
|       |   |  |                                    |   | <p>гранулят (АГ): продукт горячего или холодного фрезерования покрытия.»<br/> Соответственно, по мнению разработчиков, смесь АГ и вяжущего – АГБ.<br/> Кроме того, см. материалы Севзапдорстроя <a href="http://szds.ru/thnlg_hotreg.html">http://szds.ru/thnlg_hotreg.html</a><br/> раздел II, описание технологии ремиксинга:<br/> «Технология ремиксерной стабилизации основания заключается в следующем: комплексом передвижного оборудования в составе нагревателей и ремиксера (ремиксерного стабилизатора) производится нагрев старого асфальтового покрытия, его <u>фрезерование</u> (рыхление) с захватом верхнего слоя...»</p> |
| 47    | ООО "Севзапдорстрой"                    | Прил. В табл., п.2.4   | Убрать пункт о минеральных вяжущих |   | <b>Не принято.</b><br>см. материалы  |

### Сводка отзывов по проекту стандарта:

«Горячая регенерация асфальтобетонных конструктивных слоев для устройства оснований дорожных одежд»

| №<br>п/п | Автор замечания<br>(поправки):<br>организация | Раздел, пункт,<br>абзац по<br>которому<br>предлагается<br>замечание<br>(поправка) | Содержание замечания<br>(поправки) | Текст стандарта с<br>учетом предлагаемого<br>замечания (поправки) | Решение разработчика  |
|----------|---|---|------------------------------------|---|---|
|          |   |   |                                    |   | <p>Севзапдорстроя<br/> <a href="http://szds.ru/thnlg_hotreg.html">http://szds.ru/thnlg_hotreg.html</a><br/> раздел II, описание<br/> технологии ремиксинга:<br/> «Технология ремиксерной<br/> стабилизации основания<br/> заключается в следующем:<br/> комплексом передвижного<br/> оборудования в составе<br/> нагревателей и ремиксера<br/> (ремиксерного<br/> стабилизатора)<br/> производится нагрев старого<br/> асфальтового покрытия, его<br/> фрезерование (рыхление) с<br/> захватом верхнего слоя<br/> существующего основания,<br/> добавляется вяжущее<br/> (вспененный битум,<br/> эмульсия, <b>цемент</b>), каменный<br/> материал (щебень, гравий,<br/> асфальтогранулят)...»</p> |

### Сводка отзывов по проекту стандарта:

«Горячая регенерация асфальтобетонных конструктивных слоев для устройства оснований дорожных одежд»

| № п/п | Автор замечания (поправки): организация | Раздел, пункт, абзац по которому предлагается замечание (поправка) | Содержание замечания (поправки)   | Текст стандарта с учетом предлагаемого замечания (поправки) | Решение разработчика  |
|-------|---|--|---|---|---|
| 48    | ООО "Севзапдорстрой"                    | Прил. В табл., п.2.6   | Заменить термин асфальтогранулобетонная смесь на регенерированная смесь. Из списка ГОСТ убрать ГОСТ 30491, ГОСТ 23558, так как регенерированная смесь должна соответствовать требованиям ГОСТ 9128, как пористая а/б смесь. | Исправить в соответствии с замечаниями                      | <b>Принято частично</b><br><b>Не принята замена термина</b><br><b>ОДМ 218.3.004-2010:</b><br>3. Термины, определения, обозначения и сокращения<br>«В настоящем ОДМ применены следующие термины и соответствующие определения и обозначения:<br>3.1. Асфальтобетонный гранулят (АГ): продукт горячего или холодного фрезерования покрытия.»<br>Соответственно, по мнению разработчиков, смесь АГ и вяжущего – АГБ.<br><b>Принято в части замены ГОСТ</b> |
| 49    | ООО "Севзапдорстрой"                    | Прил. В табл., п.3.1.3, п.3.2.3, п.3.3.3                           | Заменить термин фрезерование на разрыхление. Убрать или изменить пункт про контроль ширины (см. замечание 38)   | справить в соответствии с замечаниями                       | <b>Не принято.</b><br>см. материалы Севзапдорстроя<br><a href="http://szds.ru/thnlg_hotreg.html">http://szds.ru/thnlg_hotreg.html</a><br>раздел II, описание технологии ремиксинга:   |

### Сводка отзывов по проекту стандарта:

«Горячая регенерация асфальтобетонных конструктивных слоев для устройства оснований дорожных одежд»

| №<br>п/п | Автор замечания<br>(поправки):<br>организация | Раздел, пункт,<br>абзац по<br>которому<br>предлагается<br>замечание<br>(поправка) | Содержание замечания<br>(поправки) | Текст стандарта с<br>учетом предлагаемого<br>замечания (поправки) | Решение разработчика  |
|----------|---|---|------------------------------------|---|---|
|          |   |   |                                    |   | <p>«Технология ремиксерной стабилизации основания заключается в следующем: комплексом передвижного оборудования в составе нагревателей и ремиксера (ремиксерного стабилизатора) производится нагрев старого асфальтового покрытия, его <b><u>фрезерование</u></b> (рыхление) с захватом верхнего слоя существующего основания...»</p> <p>При выполнении работ по фрезерованию асфальтобетонных конструктивных слоев специализированным отрядом машин (включающим фрезу и термосмеситель как отдельные машины)</p> |

### Сводка отзывов по проекту стандарта:

#### «Горячая регенерация асфальтобетонных конструктивных слоев для устройства оснований дорожных одежд»

| № п/п | Автор замечания (поправки): организация | Раздел, пункт, абзац по которому предлагается замечание (поправка) | Содержание замечания (поправки)  | Текст стандарта с учетом предлагаемого замечания (поправки) | Решение разработчика  |
|-------|---|--|--|---|---|
| 50    | ООО "Севзапдорстрой"                    | Прил. В табл., п.3.1.4, п. 3.2.4, п.3.2.5, п.3.3, п. 3.3.4         | Заменить термин асфальтогранулобетонная смесь на регенерированная смесь.<br>Заменить термин асфальтобетонный гранулят смесь на регенерируемая смесь. | Заменить термины.   | <b>Не принято.</b><br><b>ОДМ 218.3.004-2010:</b><br>3. Термины, определения, обозначения и сокращения<br>«В настоящем ОДМ применены следующие термины и соответствующие определения и обозначения:<br>3.1. Асфальтобетонный гранулят (АГ): продукт горячего или холодного фрезерования покрытия.»<br>Соответственно, по мнению разработчиков, смесь АГ и вяжущего – АГБ.<br>Кроме того, см. материалы Севзапдорстроя<br><a href="http://szds.ru/thnlg_hotreg.html">http://szds.ru/thnlg_hotreg.html</a><br>раздел II, описание технологии ремиксинга:<br>«Технология ремиксерной стабилизации основания заключается в следующем: комплексом передвижного оборудования в составе |



### Сводка отзывов по проекту стандарта:

«Горячая регенерация асфальтобетонных конструктивных слоев для устройства оснований дорожных одежд»

| № п/п | Автор замечания (поправки): организация | Раздел, пункт, абзац по которому предлагается замечание (поправка) | Содержание замечания (поправки)   | Текст стандарта с учетом предлагаемого замечания (поправки) | Решение разработчика   |
|-------|---|--|---|---|--|
|       |   |  |   |   | <i>нагревателей и ремиксера (ремиксерного стабилизатора) производится нагрев старого асфальтового покрытия, его <u>фрезерование</u> (рыхление) с захватом верхнего слоя...»</i>  |
| 51    | ООО "Севзапдорстрой"                    |  | Описываемая в стандарте технология в технической литературе фигурирует под общепринятым термином «термопрофилирование». Она предназначена для ремонта не оснований, а покрытий, что и следует из содержания документа. Поэтому целесообразнее было бы привести название стандарта в соответствие с содержанием. |   | <b>Не принято.</b><br>В стандарте указаны все основные технологии с учетом существующего оборудования. Стандарт разработан на устройство оснований методом горячей регенерации с использованием материалов существующей дорожной одежды в соответствии с утвержденной в установленном порядке Программой стандартизации Национального объединения строителей, п. 150. Результат холодной регенерации имеет |

### Сводка отзывов по проекту стандарта:

«Горячая регенерация асфальтобетонных конструктивных слоев для устройства оснований дорожных одежд»

| № п/п | Автор замечания (поправки): организация | Раздел, пункт, абзац по которому предлагается замечание (поправка) | Содержание замечания (поправки) | Текст стандарта с учетом предлагаемого замечания (поправки) | Решение разработчика  |
|-------|---|--|---------------------------------|---|---|
|       |   |  |                                 |   | <p>существенно большие ограничения по несущей способности, чем горячей регенерации.</p> <p>Технология отличается от термопрофилирования и термоусиления тем, что:</p> <p>1. Регенерируемый слой используется <b><u>в качестве основания (или верхнего слоя основания)</u></b> с последующим устройством необходимого числа слоев покрытия из новой асфальтобетонной смеси.</p> <p>При этом работы могут выполняться не 1 машиной – термопрофилировщиком, а отрядом машин, в том числе с применением метода фрезерования на глубину захвата фрезы.</p> |

### Сводка отзывов по проекту стандарта:

«Горячая регенерация асфальтобетонных конструктивных слоев для устройства оснований дорожных одежд»

| № п/п | Автор замечания (поправки): организация | Раздел, пункт, абзац по которому предлагается замечание (поправка) | Содержание замечания (поправки)   | Текст стандарта с учетом предлагаемого замечания (поправки) | Решение разработчика   |
|-------|---|--|---|---|--|
| 52    | ООО "Севзапдорстрой"                    |  | Принятая в документе терминология (асфальтобетонный гранулят, гранулоасфальтобетон, асфальтогранулобетонная смесь и др.) относится к технологии холодной регенерации и не соответствует терминам в ранее утвержденных документах (ОДМ 218.3.004-2010). При фрезеровании разогретого покрытия образуется не гранулят, а горячая асфальтобетонная смесь, при уплотнении которой формируется не асфальтогранулобетон, а асфальтобетон. Терминологию целесообразно привести в соответствии с горячей технологией и общепринятыми определениями. |   | <b>Не принято.</b><br>В ОДМ 218.3.004-2010:<br>3. Термины, определения, обозначения и сокращения<br>В настоящем ОДМ применены следующие термины и соответствующие определения и обозначения:<br>3.1. Асфальтобетонный гранулят (АГ): продукт <u>горячего</u> или холодного фрезерования покрытия.<br>Соответственно, по мнению разработчиков, смесь АГ и вяжущего – АГБ. |

## Сводка отзывов по проекту стандарта:

### «Горячая регенерация асфальтобетонных конструктивных слоев для устройства оснований дорожных одежд»

| № п/п | Автор замечания (поправки): организация | Раздел, пункт, абзац по которому предлагается замечание (поправка) | Содержание замечания (поправки)   | Текст стандарта с учетом предлагаемого замечания (поправки) | Решение разработчика  |
|-------|---|--|---|---|---|
| 53    | ООО "Севзапдорстрой"                    |  | В отличие от ресайклеров, используемых для холодной регенерации, стандартная конструкция термосмесителя не предусматривает возможности введения минеральных вяжущих. Введение скелетных материалов (они должны быть горячими) с технологической точки зрения также представляется маловероятным, поскольку конструкция термосмесителя рассчитана на добавление новой горячей асфальтобетонной смеси. Исходя из этого, разделы по минеральным вяжущим и скелетным материалам лучше исключить. Термин «скелетные» лучше заменить на «каменные», как это и принято в отечественной технической литературе. |   | <b>Не принято.</b><br>см. материалы Севзапдорстроя<br><a href="http://szds.ru/thnlg_hotreg.html">http://szds.ru/thnlg_hotreg.html</a><br>раздел II, описание технологии ремиксинга:<br>«Технология ремиксерной стабилизации основания заключается в следующем: комплексом передвижного оборудования в составе нагревателей и ремиксера (ремиксерного стабилизатора) производится нагрев старого асфальтового покрытия, его фрезерование (рыхление) с захватом верхнего слоя существующего основания, добавляется вяжущее (вспененный битум, эмульсия, <u>цемент</u> ), <u>каменный материал (щебень, гравий, асфальтогранулят)</u> ...» |

### Сводка отзывов по проекту стандарта:

«Горячая регенерация асфальтобетонных конструктивных слоев для устройства оснований дорожных одежд»

| № п/п | Автор замечания (поправки): организация | Раздел, пункт, абзац по которому предлагается замечание (поправка) | Содержание замечания (поправки)  | Текст стандарта с учетом предлагаемого замечания (поправки) | Решение разработчика  |
|-------|---|--|--|---|---|
|       |   |  |  |   |   |
| 54    | ООО "Севзапдорстрой"                    |  | Используемый термин «Реюнизаторы» лучше заменить на общепринятый в отечественной технической литературе термин «пластификаторы». Тем более что перечисленные в п.4.1.2 продукты таковыми и являются. |   | <b>Не принято.</b><br>В настоящее время нормативные документы по реюнизаторам в Российской Федерации отсутствуют. Согласно с необходимостью разработки подобного документа.<br>В соответствии с публикацией Федеральной дорожной администрации США User Guidelines for Waste and Byproduct Materials in Pavement Construction <b>FHWA-RD-97-148</b> , требования к реюнизаторам определяются в соответствии со стандартами ASTM methods D4552 и D4887.<br>В этом же руководстве |

### Сводка отзывов по проекту стандарта:

«Горячая регенерация асфальтобетонных конструктивных слоев для устройства оснований дорожных одежд»

| № п/п | Автор замечания (поправки): организация | Раздел, пункт, абзац по которому предлагается замечание (поправка) | Содержание замечания (поправки)   | Текст стандарта с учетом предлагаемого замечания (поправки) | Решение разработчика  |
|-------|---|--|---|---|---|
|       |   |  |   |   | указано, что реюниватели могут быть пластифицирующими, восстанавливающими, включая масла для снижения температуры размягчения битума, масла – наполнители, ароматические масла и др. Таким образом понятие реюнивателя шире понятия пластификатора. |
| 55    | ООО "Севзапдорстрой"                    | п. 6.4.  | Исключить воду из состава асфальтобетонной смеси.   |   | <b>Принято.</b>   |
| 56    | ООО "Севзапдорстрой"                    | п. 7.2.2.1 и п.8.2.2.  | Температура поверхности покрытия при нагреве 125-140°С не обеспечит требуемую температуру уплотняемого слоя. Исходя из имеющегося опыта, рекомендаций Росавтодора и данных Севзапдорстроя поверхность покрытия должна нагреваться до 180°С. |   | <b>ПРИНЯТО</b>  |

### Сводка отзывов по проекту стандарта:

«Горячая регенерация асфальтобетонных конструктивных слоев для устройства оснований дорожных одежд»

| № п/п | Автор замечания (поправки): организация | Раздел, пункт, абзац по которому предлагается замечание (поправка) | Содержание замечания (поправки)  | Текст стандарта с учетом предлагаемого замечания (поправки) | Решение разработчика  |
|-------|---|--|--|---|---|
| 57    | ООО "Севзапдорстрой"                    |  | Из приведенного материала не ясно как определить проектную глубину фрезирования покрытия и количество добавляемой новой смеси. Это основные параметры, определяющие экономические показатели технологии. Соответствующие методики приведены в ОДМ 218.3.004.   |   | <b>Принято</b><br>Добавлена ссылка на ОДМ 218.3.004.  |
| 58    | ООО "Севзапдорстрой"                    | п.7.4.   | Стандартный термосмеситель имеет один приемный бункер из которого смесь попадает либо в смеситель, либо под выглаживающую плиту. Одновременная подача новой смеси или разных смесей в смеситель и под плиту не представляется возможной, как и размещение второго приемного бункера. Для большей ясности целесообразно дать технологические схемы работы |   | <b>Не принято.</b><br>см. материалы Севзапдорстроя<br><a href="http://szds.ru/thnlg_hotreg.html">http://szds.ru/thnlg_hotreg.html</a><br>раздел II, описание технологии ремиксинга: Технология ремиксерной стабилизации основания заключается в следующем: комплексом передвижного оборудования в составе нагревателей и ремиксера (ремиксерного стабилизатора) |

### Сводка отзывов по проекту стандарта:

«Горячая регенерация асфальтобетонных конструктивных слоев для устройства оснований дорожных одежд»

| № п/п | Автор замечания (поправки): организация | Раздел, пункт, абзац по которому предлагается замечание (поправка) | Содержание замечания (поправки)   | Текст стандарта с учетом предлагаемого замечания (поправки) | Решение разработчика   |
|-------|---|--|---|---|--|
|       |   |  | термосмесителя, как это и было в ранее выпущенных документах Росдорнии. Было бы полезно упомянуть и конкретные марки термопрофилировочных комплексов, хотя бы тех, которые используются в России. |   | <i>производится нагрев старого асфальтового покрытия, его фрезерование (рыхление) с захватом верхнего слоя существующего основания, добавляется вяжущее (вспененный битум, эмульсия, цемент), каменный материал (щебень, гравий, асфальтогранулят), осуществляется смешивание материалов и укладка смеси на существующее основание за один проход. Затем производится окончательное уплотнение дорожными катками.</i><br>Отсутствие названий конкретных смесителей и оборудования принято сознательно во избежание скрытой рекламы и претензий производителей и владельцев оборудования, которое не будет указано по |



### Сводка отзывов по проекту стандарта:

«Горячая регенерация асфальтобетонных конструктивных слоев для устройства оснований дорожных одежд»

| № п/п | Автор замечания (поправки): организация | Раздел, пункт, абзац по которому предлагается замечание (поправка) | Содержание замечания (поправки)  | Текст стандарта с учетом предлагаемого замечания (поправки) | Решение разработчика  |
|-------|---|--|--|---|---|
|       |   |  |  |   | той или иной причине.   |
| 59    | ООО "Севзапдорстрой"                    |  | Как правило, в результате термопрофилирования восстанавливается верхний слой покрытия, поэтому добавляемая новая смесь должна отвечать требованиям, предъявляемым не к пористому, а к плотному асфальтобетону. Соответственно свойства асфальтобетона в покрытии должны отвечать требованиям не СТО НОСТРОЙ, а ГОСТ 9128-2009(2013). |   | <b>Не принято.</b><br>Стандарт разработан на устройство оснований методом горячей регенерации с использованием материалов существующей дорожной одежды в соответствии с утвержденной в установленном порядке Программой стандартизации Национального объединения строителей, п. 150. Результат холодной регенерации имеет существенно большие ограничения по несущей способности, чем горячей регенерации. Технология отличается от термопрофилирования и |

### Сводка отзывов по проекту стандарта:

«Горячая регенерация асфальтобетонных конструктивных слоев для устройства оснований дорожных одежд»

| № п/п | Автор замечания (поправки): организация | Раздел, пункт, абзац по которому предлагается замечание (поправка) | Содержание замечания (поправки)   | Текст стандарта с учетом предлагаемого замечания (поправки) | Решение разработчика  |
|-------|---|--|---|---|---|
|       |   |  |   |   | термоусиления тем, что:<br>1. Регенерируемый слой используется <b><u>в качестве основания (или верхнего слоя основания)</u></b> с последующим устройством необходимого числа слоев покрытия из новой асфальтобетонной смеси.<br>При этом работы могут выполняться не 1 машиной – термопрофилировщиком, а отрядом машин, в том числе с применением метода фрезерования на глубину захвата фрезы. |
| 60    | ООО "Севзапдорстрой"                    | 8.2.13 и 8.3.1.  | Рекомендуется определять коэффициент уплотнения через 1000 м и толщину слоя через 500 м. Неясно, это погонные или квадратные метры. |   | <b><i>Принято.</i></b>  |

### Сводка отзывов по проекту стандарта:

«Горячая регенерация асфальтобетонных конструктивных слоев для устройства оснований дорожных одежд»

| № п/п | Автор замечания (поправки): организация                   | Раздел, пункт, абзац по которому предлагается замечание (поправка) | Содержание замечания (поправки)   | Текст стандарта с учетом предлагаемого замечания (поправки)  | Решение разработчика  |
|-------|---|--|---|--|---|
| 61    | ООО "Севзапдорстрой"                                      | приложение А)  | .Вместо характеристик битумов (было бы полезнее дать перечень рекомендуемых пластификаторов и типы эмульсий, используемых для улучшения свойств старого асфальтобетона. |  | <b>Не принято.</b><br>Согласно техзаданию на разработку СТО не допускается указание конкретных марок материалов и механизмов во избежание скрытой рекламы |
| 62    | к.т.н., профессор<br>Духовный Г.С.<br>БГТУ им. В.Г.Шухова | Раздел 6<br>Пункт 6.3  | Учитывая, что значительная поверхность эксплуатируемых дорог имеет поверхностную обработку, во избежание непроизводительных потерь.                                     | При наличии на существующем покрытии слоя поверхностной обработки перед началом работ производится фрезерование на суммарную толщину расчетного слоя совместно со слоем поверхностной обработки. | <b>Принято</b>  |
| 63    | к.т.н., профессор<br>Духовный Г.С.<br>БГТУ им. В.Г.Шухова | Раздел 7<br>Пункт 7.4.7  | Переномеровать в пункт 7.4.8  |  | <b>Принято</b>  |
| 64    | к.т.н., профессор<br>Духовный Г.С.<br>БГТУ им. В.Г.Шухова | Включить новый пункт 7.4.7   | Учесть возможность использования асфальтоукладчика.   | При отсутствии термосмесителя оснащенного  | <b>Принято</b><br>Предлагаю следующую формулировку:   |

### Сводка отзывов по проекту стандарта:

#### «Горячая регенерация асфальтобетонных конструктивных слоев для устройства оснований дорожных одежд»

| № п/п | Автор замечания (поправки): организация | Раздел, пункт, абзац по которому предлагается замечание (поправка) | Содержание замечания (поправки)   | Текст стандарта с учетом предлагаемого замечания (поправки)  | Решение разработчика  |
|-------|---|--|---|--|---|
|       |   |  |   | дополнительным оборудованием для приема и распределения новой асфальтобетонной смеси, выполняющим все операции за один проход, устройство нового верхнего слоя асфальтобетонного покрытия осуществляется с применением дополнительного асфальтоукладчика после чего производится уплотнение двух слоев в соответствии с п 7.4.6. | <i>7.4.7 При отсутствии термосмесителя оснащенного дополнительным оборудованием для приема и распределения новой асфальтобетонной смеси, выполняющим все операции за один проход, устройство нового верхнего слоя асфальтобетонного покрытия следует осуществлять с применением дополнительного асфальтоукладчика по традиционной технологии, после чего следует произвести уплотнение двух слоев в соответствии с п 7.4.6.</i> |
| 65    | ООО "Севзапдорстрой"                    | 3.6  | Горячая регенерация асфальтобетонных слоев— это разработка 70-х годов прошлого века, которая не нашла широкого применения из-за |  | Не принято. Стандарт разработан в соответствии с утвержденной в установленном порядке Программой стандартизации   |

### Сводка отзывов по проекту стандарта:

#### «Горячая регенерация асфальтобетонных конструктивных слоев для устройства оснований дорожных одежд»

| № п/п | Автор замечания (поправки): организация | Раздел, пункт, абзац по которому предлагается замечание (поправка) | Содержание замечания (поправки)  | Текст стандарта с учетом предлагаемого замечания (поправки) | Решение разработчика  |
|-------|---|--|--|---|---|
|       |   |  | большой энергоемкости, металлоемкости и: технологических трудностей.   |   | Национального объединения строителей, п. 150.   |
| 66    | ООО "Севзапдорстрой"                    | Проект СТО   | Горячая регенерация — это технологический «Орелдорстрой» процесс, поэтому в нормативном документе должны быть установлены требования не только к применяемым материалам, полученному слою и к технологии, производства, но и к применяемому технологическому оборудованию, т. е. к комплекту машин для регенерации. Следует привести в стандарте параметры и характеристики комплектов машин, которые могут быть использованы для достижения |   | Не принято. Отсутствие названий конкретных смесителей и оборудования принято сознательно во избежание скрытой рекламы и претензий производителей и владельцев оборудования, которое не будет указано по той или иной причине. Кроме того, для каждого типа машин подрядная организация разрабатывает технологическую карту с учетом приведенных в стандарте общих описаний технологических процессов. |

### Сводка отзывов по проекту стандарта:

«Горячая регенерация асфальтобетонных конструктивных слоев для устройства оснований дорожных одежд»

| № п/п | Автор замечания (поправки): организация | Раздел, пункт, абзац по которому предлагается замечание (поправка) | Содержание замечания (поправки)   | Текст стандарта с учетом предлагаемого замечания (поправки) | Решение разработчика  |
|-------|---|--|---|---|---|
|       |   |  | требований стандарта, включая теплоту прогрева, максимальную и минимальную глубину фрезерования.  |   |   |
| 67    | ООО "Севзапдорстрой"                    | 1.1; 1.2   | Существует ряд факторов, ограничивающих возможность использования предлагаемого стандарта. При капитальном ремонте и реконструкции на федеральных дорогах приходится улучшать существующий продольный профиль, т. е. на одних участках : понижать отметки на 20-30см, а на других — поднимать отметки дорожной одежды путем [устройства переменных по толщине выравнивающих слоев. На дорогах IV и V категорий (сельская дорога) стоимость работ (очень низкая и аренда комплекта машин для |   | Не принято. Стандарт разработан в соответствии с утвержденной в установленном порядке Программой стандартизации Национального объединения строителей, п. 150. |

### Сводка отзывов по проекту стандарта:

«Горячая регенерация асфальтобетонных конструктивных слоев для устройства оснований дорожных одежд»

| № п/п | Автор замечания (поправки): организация | Раздел, пункт, абзац по которому предлагается замечание (поправка) | Содержание замечания (поправки)   | Текст стандарта с учетом предлагаемого замечания (поправки) | Решение разработчика   |
|-------|---|--|---|---|--|
|       |   |  | регенерации является весьма проблематичной  |   |  |
| 68    | ООО "Севзапдорстрой"                    | 1.1; 1.2   | Неясен статус стандарта. Стандарты СРО не признаны ни ФДА «Росавтодор», ни ПК «Автодор». Территориальные Заказчики также в контрактах предусматривают в качестве обязательных документов только национальные и межгосударственные стандарты, документы ФДА и ГК, а также СП. Фактически стандарты СРО могут быть использованы как справочный материал для разработки подрядчиками технологических регламентов при разработке ППР. |   | Не принято. В соответствии со статьей 55.1 Градостроительного Кодекса (далее – ГрК) содержанием деятельности СРО является разработка и утверждение документов, предусмотренных статьей 55.5 Кодекса (в т.ч. стандартов СРО), а также контроль за соблюдением членами саморегулируемой организации требований этих документов. При этом в соответствии со статьей 55.5 ГрК СРО вправе разработать стандарты, устанавливающие в соответствии с законодательством о техническом регулировании |

### Сводка отзывов по проекту стандарта:

«Горячая регенерация асфальтобетонных конструктивных слоев для устройства оснований дорожных одежд»

| №<br>п/п | Автор замечания<br>(поправки):<br>организация | Раздел, пункт,<br>абзац по<br>которому<br>предлагается<br>замечание<br>(поправка) | Содержание замечания<br>(поправки) | Текст стандарта с<br>учетом предлагаемого<br>замечания (поправки) | Решение разработчика  |
|----------|---|---|------------------------------------|---|---|
|          |   |   |                                    |   | <p>правила выполнения работ, требования к результатам таких работ, системе контроля за выполнением таких работ.</p> <p>Созданная в 2010 году в соответствии с утвержденными съездом НОСТРОЙ Приоритетными направлениями работ Система стандартизации НОСТРОЙ должна обеспечить входящим в Объединение СРО возможность устанавливать на основе стандартов НОСТРОЙ единые требования по выполнению работ в области строительства, методам контроля их проведения и их результатов.</p> <p>Действующая Программа стандартизации НОСТРОЙ предусматривает разработку</p> |



### Сводка отзывов по проекту стандарта:

«Горячая регенерация асфальтобетонных конструктивных слоев для устройства оснований дорожных одежд»

| № п/п | Автор замечания (поправки): организация | Раздел, пункт, абзац по которому предлагается замечание (поправка) | Содержание замечания (поправки) | Текст стандарта с учетом предлагаемого замечания (поправки) | Решение разработчика   |
|-------|---|--|---------------------------------|---|--|
|       |   |  |                                 |   | <p>более 110 стандартов и рекомендаций НОСТРОЙ. Основной приоритет при этом – обеспечение нормативной базы выполнения и контроля строительных работ, по которым выдаются допуски на право проведения работ (в соответствии с Приказом Минрегиона России от 30.12.2009 № 624).</p> <p>Одной из насущных проблем на строительных объектах является проведение проверок в рамках строительного надзора, при которых зачастую используются ведомственные нормативные документы, которые не прошли соответствующую регистрацию в Минюсте России в качестве нормативных правовых</p> |

### Сводка отзывов по проекту стандарта:

«Горячая регенерация асфальтобетонных конструктивных слоев для устройства оснований дорожных одежд»

| № п/п | Автор замечания (поправки): организация | Раздел, пункт, абзац по которому предлагается замечание (поправка) | Содержание замечания (поправки) | Текст стандарта с учетом предлагаемого замечания (поправки) | Решение разработчика   |
|-------|---|--|---------------------------------|---|--|
|       |   |  |                                 |   | <p>актов. Стандарты СРО, принятые и применяемые в соответствии с Градостроительным Кодексом, являются законным способом установления требований к правилам проведения работ и методам контроля за их проведением и их результатами. При этом в соответствии с изменениями в ФЗ «О техническом регулировании», принятыми законом от 21 июля 2011 года № 255-ФЗ, допускается применение стандарта организации для соблюдения требований соответствующих технических регламентов (часть 4 статьи 16.1 закона). В результате принятых изменений еще больше повышается статус</p> |

### Сводка отзывов по проекту стандарта:

«Горячая регенерация асфальтобетонных конструктивных слоев для устройства оснований дорожных одежд»

| № п/п | Автор замечания (поправки): организация | Раздел, пункт, абзац по которому предлагается замечание (поправка) | Содержание замечания (поправки) | Текст стандарта с учетом предлагаемого замечания (поправки) | Решение разработчика  |
|-------|---|--|---------------------------------|---|---|
|       |   |  |                                 |   | <p>стандартов организации при проведении проверок соблюдения требований технических регламентов как со стороны СРО (статья 55.13 Градостроительного Кодекса), так и со стороны органов государственной и негосударственной экспертизы и строительного надзора.</p> <p>В целях всесторонней оценки разрабатываемых стандартов НОСТРОЙ согласовывает разрабатываемые стандарты со всеми заинтересованными структурами, в т.ч. при необходимости – с национальными объединениями проектировщиков и изыскателей, органами власти (в т.ч. с органами, проводящими госконтроль (надзор) и, что очень важно, с</p> |

### Сводка отзывов по проекту стандарта:

«Горячая регенерация асфальтобетонных конструктивных слоев для устройства оснований дорожных одежд»

| № п/п | Автор замечания (поправки): организация | Раздел, пункт, абзац по которому предлагается замечание (поправка) | Содержание замечания (поправки)   | Текст стандарта с учетом предлагаемого замечания (поправки) | Решение разработчика  |
|-------|---|--|---|---|---|
|       |   |  |   |   | крупнейшими заказчиками и потребителями (госкомпании, крупные холдинги и т.д.), проводит экспертизу таких стандартов в созданных Росстандартом технических комитетах по стандартизации, прежде всего, в ТК 465 «Строительство». |
| 69    | ООО "Севзапдорстрой"                    | 3.1  | Необосновано завышены требования к статусу испытательной лаборатории. У ФДА «Росавтодор» в условиях торгов нет требований к наличию аккредитации у испытательной лаборатории. Из текста стандарта неясно, что за аккредитация имеется в виду. |   | Принято   |
| 70    | ООО "Севзапдорстрой"                    | 4.2.2; 4.4.1 и т.д   | С ноября 2014 года вступает в действие ГОСТ 9128-2013. Следует уточнить сроки действия нормативных документов, на   |   | Принято   |

### Сводка отзывов по проекту стандарта:

#### «Горячая регенерация асфальтобетонных конструктивных слоев для устройства оснований дорожных одежд»

| № п/п | Автор замечания (поправки): организация | Раздел, пункт, абзац по которому предлагается замечание (поправка) | Содержание замечания (поправки)   | Текст стандарта с учетом предлагаемого замечания (поправки) | Решение разработчика  |
|-------|---|--|---|---|---|
|       |   |  | которые даются ссылки   |   |   |
| 71    | ООО "Севзапдорстрой"                    | 3.2  | Разогретый до 125-140°С асфальторазогревателями старый асфальтобетон после фрезерования термосмесителем не является измельченным; старым асфальтобетоном, а представляет собой горячую старую асфальтобетонную смесь, полученную в результате нагрева и разрыхления старого асфальтобетонного покрытия. |   | Не принято. ОДМ 218.3.004-2010:<br>«3. Термины, определения, обозначения и сокращения<br>В настоящем ОДМ применены следующие термины и соответствующие определения и обозначения:<br>3.1. Асфальтобетонный гранулят (АГ): <u>продукт горячего</u> или холодного фрезерования покрытия.» |
| 72    | ООО "Севзапдорстрой"                    | 7.2.4.6  | Является неправильным, что требования к уплотнению асфальтобетонного основания установлены такие же, как для щебеночного основания, т. е. по отсутствию следа после прохода катка. Требования к   |   | Принято   |

### Сводка отзывов по проекту стандарта:

«Горячая регенерация асфальтобетонных конструктивных слоев для устройства оснований дорожных одежд»

| № п/п | Автор замечания (поправки): организация | Раздел, пункт, абзац по которому предлагается замечание (поправка) | Содержание замечания (поправки)   | Текст стандарта с учетом предлагаемого замечания (поправки) | Решение разработчика |
|-------|---|--|---|---|----------------------|
|       |   |  | уплотнению следует установить как для крупнозернистых пористых смесей по коэффициенту уплотнения асфальтобетона $K_u=0,98$ .  |   |                      |
| 73    | ООО "Севзапдорстрой"                    | Номера принятых замечаний: 5, 14, 20, 24, 34, 36, 47               | <p>Подробное объяснение сути замечаний:</p> <p>В представленных по ссылке <a href="http://szds.ru/thnlg_hotreg.html">http://szds.ru/thnlg_hotreg.html</a> материалах ООО "Севзапдорстрой" описаны две разные технологии: технология регенерации а/б покрытия и технология ремиксерной стабилизации оснований. Применение минеральных и комплексных вяжущих относится к технологии стабилизации оснований (с захватом верхнего слоя основания под асфальтобетонным покрытием). Данная технология практически аналогична технологии холодного ресайклинга. Нагрев</p> |   | Принято              |

### Сводка отзывов по проекту стандарта:

«Горячая регенерация асфальтобетонных конструктивных слоев для устройства оснований дорожных одежд»

| №<br>п/п | Автор замечания<br>(поправки):<br>организация | Раздел, пункт,<br>абзац по<br>которому<br>предлагается<br>замечание<br>(поправка) | Содержание замечания<br>(поправки)   | Текст стандарта с<br>учетом предлагаемого<br>замечания (поправки) | Решение разработчика |
|----------|---|---|--|---|----------------------|
|          |   |   | <p>существующего асфальтобетонного покрытия производится по технологическим причинам: рыхлитель термосмесителя не способен фрезеровать холодный асфальтобетон.</p> <p>Асфальтобетонное покрытие нагревается на существенно более низкую температуру, чем при горячей регенерации (до температуры при которой становится возможным применение для фрезерования рыхлителя термосмесителя).</p> <p>При данной технологии происходит не рыхление горячего асфальтобетона, а фрезерование теплого с образованием асфальтогранулята, получаемый конструктивный слой основания идентичен асфальтогранулобетону холодной регенерации. В настоящем СТО "Горячая</p> |   |                      |

### Сводка отзывов по проекту стандарта:

«Горячая регенерация асфальтобетонных конструктивных слоев для устройства оснований дорожных одежд»

| № п/п | Автор замечания (поправки): организация | Раздел, пункт, абзац по которому предлагается замечание (поправка) | Содержание замечания (поправки)   | Текст стандарта с учетом предлагаемого замечания (поправки) | Решение разработчика |
|-------|---|--|---|---|----------------------|
|       |   |  | регенерация асфальтобетонных конструктивных слоев для устройства оснований дорожных одежд" рассматривается другая технология - горячая регенерация асфальтобетона. В данной технологии происходит регенерация только асфальтобетонных слоев без захвата нижележащих слоев основания с температурами нагрева намного выше чем при технологии ремиксерной стабилизации основания. Получаемый регенерированный конструктивный слой является асфальтобетоном, а не асфальтогранулобетоном как при холодной регенерации. При горячей регенерации асфальтобетонных покрытий не применяются минеральные и комплексные вяжущие материалы. Технология устройства так называемого |   |                      |



### Сводка отзывов по проекту стандарта:

«Горячая регенерация асфальтобетонных конструктивных слоев для устройства оснований дорожных одежд»

| №<br>п/п | Автор замечания<br>(поправки):<br>организация | Раздел, пункт,<br>абзац по<br>которому<br>предлагается<br>замечание<br>(поправка) | Содержание замечания<br>(поправки)   | Текст стандарта с<br>учетом предлагаемого<br>замечания (поправки) | Решение разработчика |
|----------|---|---|--|---|----------------------|
|          |   |   | асфальтоцементобетона является совершенно другой технологией, не имеющей отношения к горячей регенерации. Применение минеральных вяжущих, требующих затворения водой, бессмысленно при горячей регенерации с температурой смеси 120-140°C (точно так же минеральные вяжущие не применяются при производстве асфальтобетонных смесей на заводе). Применение в качестве мелкого заполнителя зол уноса как альтернативы минеральному порошку при рассматриваемой технологии горячей регенерации для устройства оснований не требуется, так как регенерированный асфальтобетон должен отвечать требованиям для пористого асфальтобетона. Кроме того даже при улучшении |   |                      |

### Сводка отзывов по проекту стандарта:

«Горячая регенерация асфальтобетонных конструктивных слоев для устройства оснований дорожных одежд»

| № п/п | Автор замечания (поправки): организация | Раздел, пункт, абзац по которому предлагается замечание (поправка) | Содержание замечания (поправки)  | Текст стандарта с учетом предлагаемого замечания (поправки) | Решение разработчика |
|-------|---|--|--|---|----------------------|
|       |   |  | <p>существующего асфальтобетона до плотного технологически и экономически целесообразнее вносить мелкий заполнитель типа минерального порошка через дополнительную смесь, приготавливаемую на заводе.</p> <p>Заключение:<br/>Исходя из вышеизложенного, настаиваем на удалении из СТО "Горячая регенерация асфальтобетонных конструктивных слоев для устройства оснований дорожных одежд" пунктов, ГОСТ, форм исполнительной документации и ссылок на минеральные и комплексные вяжущие материалы по пунктам замечаний 5, 14, 20, 24, 34, 36, 47, как не имеющие отношения к описываемой технологии.</p> |   |                      |

## Сводка отзывов по проекту стандарта:

### «Горячая регенерация асфальтобетонных конструктивных слоев для устройства оснований дорожных одежд»

| № п/п | Автор замечания (поправки): организация | Раздел, пункт, абзац по которому предлагается замечание (поправка)   | Содержание замечания (поправки)   | Текст стандарта с учетом предлагаемого замечания (поправки)   | Решение разработчика  |
|-------|---|--|---|---|---|
| 74    | ООО "Севзапдорстрой"                    | Номера принятых замечаний: 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 15, 21, 22, 25, 27, 28, 29, 31, 32, 33, 35, 38, 41, 45, 46, 48, 49, 50. | Термины асфальтогранулят, асфальтогранулобетонная смесь, асфальтогранулобетон относятся к технологии холодной регенерации дорожных одежд. Применение данных терминов к технологии горячей регенерации в целях обеспечения единства терминологии некорректно, так как горячая и холодная регенерация являются разными технологиями с применением совершенно различного оборудования. В соответствии с СТО НОСТРОЙ «Холодная регенерация конструктивных слоев для устройства оснований дорожных одежд»: п.3.1 асфальтобетонный гранулят: Измельченный старый асфальтобетон. Это определение точно отражает сущность данного материала - старый асфальтобетон измельчается фрезой с дроблением каменного | Исходя из вышеизложенного, по причине принципиального отличия асфальтогранулята от асфальтобетонной смеси, а также для устранения путаницы между двумя данными технологиями настаиваем на замене терминов асфальтогранулят, асфальтогранулобетонная смесь и асфальтогранулобетон на соответствующие термины из горячей регенерации по пунктам замечаний 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 15, 21, 22, 25, 27, 28, 29, 31, 32, 33, 35, 38, 41, 45, 46, 48, 49, 50. Также рекомендуем заменить термин "фрезерование" на | Учтено частично. Термин изменен на «рыхление фрезерованием». Не принято относительно терминов асфальтогранулят, асфальтогранулобетонная смесь и асфальтогранулобетон. В соответствии с ОДМ 218.3.004-2010: «3. Термины, определения, обозначения и сокращения В настоящем ОДМ применены следующие термины и соответствующие определения и обозначения: 3.1. Асфальтобетонный гранулят (АГ): <u>продукт горячего</u> или холодного фрезерования покрытия.» |

### Сводка отзывов по проекту стандарта:

«Горячая регенерация асфальтобетонных конструктивных слоев для устройства оснований дорожных одежд»

| № п/п | Автор замечания (поправки): организация | Раздел, пункт, абзац по которому предлагается замечание (поправка) | Содержание замечания (поправки)  | Текст стандарта с учетом предлагаемого замечания (поправки)  | Решение разработчика |
|-------|---|--|--|--|----------------------|
|       |   |  | заполнителя и потерей получаемым материалом характеристик исходной асфальтобетонной смеси, образуются своего рода гранулы различного размера из кусочков раздробленного асфальтобетона, что собственно и дало название материалу в отечественной литературе. При горячей регенерации существующее асфальтобетонное покрытие нагревается до высоких температур, сравнимых с условиями производства а/б смесей на заводе, поэтому происходит не фрезерование асфальтобетона с измельчением, а рыхление нагретого материала. В результате образуется не асфальтогранулят, а полноценная асфальтобетонная смесь. Применение к ней термина асфальтогранулят, даже после ее остывания (см. ответ | "рыхление" или "рыхление фрезерованием", так как это более точно описывает происходящий при горячей регенерации процесс. |                      |

### Сводка отзывов по проекту стандарта:

«Горячая регенерация асфальтобетонных конструктивных слоев для устройства оснований дорожных одежд»

| №<br>п/п | Автор замечания<br>(поправки):<br>организация | Раздел, пункт,<br>абзац по<br>которому<br>предлагается<br>замечание<br>(поправка) | Содержание замечания<br>(поправки)   | Текст стандарта с<br>учетом предлагаемого<br>замечания (поправки) | Решение разработчика |
|----------|---|---|--|---|----------------------|
|          |   |   | разработчика на замечание №8), не более корректно чем к асфальтобетонной смеси, выпускаемой на заводе (после остывания асфальтобетонная смесь не становится измельченным асфальтобетоном). В зарубежной литературе существует четкое разделение для материала получаемого в результате горячей и холодной регенерации - два различных термина: технология hot milling - получающийся материал hot milling reclaimed asphalt pavement (hot milling RAP) и технология cold milling - получающийся материал cold milling reclaimed asphalt pavement (cold milling RAP), что отражает различие материалов, получаемых по этим технологиям. Также в зарубежной литературе при |   |                      |

### Сводка отзывов по проекту стандарта:

«Горячая регенерация асфальтобетонных конструктивных слоев для устройства оснований дорожных одежд»

| № п/п | Автор замечания (поправки): организация | Раздел, пункт, абзац по которому предлагается замечание (поправка) | Содержание замечания (поправки)   | Текст стандарта с учетом предлагаемого замечания (поправки) | Решение разработчика |
|-------|---|--|---|---|----------------------|
|       |   |  | описании технологии горячей регенерации очень часто применяется термин loosen (рыхление) вместо milling (фрезерование, измельчение), что на наш взгляд более точно описывает происходящий процесс, так как в термосмесителях установлены по сути не фрезы, а барабанные рыхлители и выполнять функцию фрезерования холодного асфальтобетона они просто не в состоянии. При использовании терминов "асфальтогранулят", "асфальтогранулобетонная смесь" и "асфальтогранулобетон" для технологии горячей регенерации возникают неправильные аналогии с технологией холодной регенерации, приводящие к неверным выводам. Например, именно это |   |                      |

### Сводка отзывов по проекту стандарта:

«Горячая регенерация асфальтобетонных конструктивных слоев для устройства оснований дорожных одежд»

| №<br>п/п | Автор замечания<br>(поправки):<br>организация | Раздел, пункт,<br>абзац по<br>которому<br>предлагается<br>замечание<br>(поправка) | Содержание замечания<br>(поправки)  | Текст стандарта с<br>учетом предлагаемого<br>замечания (поправки) | Решение разработчика |
|----------|---|---|---|---|----------------------|
|          |   |   | произошло в настоящем СТО - по аналогии с холодной регенерацией в состав регенерированной смеси введены минеральные вяжущие, вода; принята неверная методика подбора состава регенерированной смеси как для асфальтогранулобетона, из-за этого были введены не относящиеся к пористой асфальтобетонной смеси типы АГБ, совершенно не верная методика изготовления лабораторных образцов при давлении 7 МПа, методика назначения дозировки воды и минеральных вяжущих, отсутствующих в асфальтобетонных смесях; требуемые характеристики регенерированного асфальтобетона приняты как для асфальтогранулобетона вместо пористого асфальтобетона; |   |                      |

### Сводка отзывов по проекту стандарта:

#### «Горячая регенерация асфальтобетонных конструктивных слоев для устройства оснований дорожных одежд»

| № п/п | Автор замечания (поправки): организация | Раздел, пункт, абзац по которому предлагается замечание (поправка) | Содержание замечания (поправки)  | Текст стандарта с учетом предлагаемого замечания (поправки)  | Решение разработчика   |
|-------|---|--|--|--|--|
|       |   |  | введены ошибочные формы исполнительной документации и прочее.  |  |  |
| 75    | ООО "Севзапдорстрой"                    | Номера принятых замечаний: 19                                      | Пункт 6.4 СТО "Горячая регенерация асфальтобетонных конструктивных слоев для устройства оснований дорожных одежд" следует скорректировать в части терминологии (см. вышеизложенное пояснение замечаний в п.2 про термины "асфальтогранулят" и "асфальтогранулобетонная смесь") и убрать из состава асфальтобетонной смеси минеральные вяжущие и воду (см. см. вышеизложенное пояснение замечаний в п.2). Также надо убрать примечание: "Подбор состава асфальтогранулобетонной смеси выполняется аккредитованной испытательной | Исходя из вышеизложенного, по причине почти полного несоответствия п.7 СТО НОСТРОЙ 2.25.35-2011 "Строительство оснований с использованием асфальтобетонного гранулята" методике подбора состава асфальтобетонной смеси настаиваем на изменении п. 6.4 настоящего СТО в соответствии с замечаниями п.19. Рекомендуем порядок подбора смеси описать примерно так же как в предложенном | Учтено частично. В связи с тем, что данные работы выполняются лабораторией, на которую не распространяется данный стандарт, примечание к п. 6.4 удалено из текста документа. |



### Сводка отзывов по проекту стандарта:

«Горячая регенерация асфальтобетонных конструктивных слоев для устройства оснований дорожных одежд»

| № п/п | Автор замечания (поправки): организация | Раздел, пункт, абзац по которому предлагается замечание (поправка) | Содержание замечания (поправки)   | Текст стандарта с учетом предлагаемого замечания (поправки)   | Решение разработчика |
|-------|---|--|---|---|----------------------|
|       |   |  | <p>лабораторией по СТО НОСТРОЙ 2.25.35-2011 (раздел 7)". В пункте 7 СТО НОСТРОЙ 2.25.35-2011 "Строительство оснований с использованием асфальтобетонного гранулята" определен порядок подбора асфальтогранулобетонных смесей. В данном пункте не соответствуют подбору асфальтобетонных смесей следующие требования:</p> <p>1. "п.7.2 Выбирают тип смеси из перечисленных в 4.6". В п.4.6 указаны следующие типы АГБ: А – без добавления вяжущего; Э – с добавлением битумной эмульсии; В – с добавлением вспененного битума; М – с добавлением минерального вяжущего (обычно цемента или извести); К – с добавлением комплексного вяжущего (обычно битумной эмульсии и цемента). Все эти типы не имеют</p> | <p>разработчиком зарубежном источнике Viability of Hot In-Place Recycling as a Pavement Preservation Strategy, Caltrans, Report Number: CP2C- 2008 – 106, пункт Mix design:</p> <p>...key steps are included as follows:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Obtain representative samples of the old pavement, either from cores or sawed slab samples of pavement. Ideally, hot-milled samples would be best, but larger chunks or core samples can be heated in an oven and broken down by hand to represent the HIR process without the excessive aggregate breakage if cold milling were used to obtain samples. Note the presence</li> </ul> |                      |

### Сводка отзывов по проекту стандарта:

«Горячая регенерация асфальтобетонных конструктивных слоев для устройства оснований дорожных одежд»

| № п/п | Автор замечания (поправки): организация | Раздел, пункт, абзац по которому предлагается замечание (поправка) | Содержание замечания (поправки)  | Текст стандарта с учетом предлагаемого замечания (поправки)  | Решение разработчика |
|-------|---|--|--|--|----------------------|
|       |   |  | <p>никакого отношения к пористой асфальтобетонной смеси марки I или II.</p> <p>2. "7.3 При использовании смесей типа К, включающих цемент, его содержание ограничивают 2% от массы зернистого материала во избежание усадочного растрескивания." В асфальтобетонных смесях цемент не применяется.</p> <p>3. "7.4 Подбор состава асфальтогранулобетона осуществляют в соответствии с ОС-568-р".</p> <p>Распоряжением Росавтодора N ОС-568-р от 27.06.2002 г введены в действие "Методические рекомендации по восстановлению асфальтобетонных покрытий и оснований автомобильных дорог способами холодной регенерации". В этих</p> | <p>of old seal coats, patching, etc., and their distribution along the pavement, and how these will affect the variability of the newly recycled pavement.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Evaluate the material to determine mix properties such as binder content and aggregate gradation. This step includes the determination of cause of pavement failure, such as age-hardened binder, if possible.</li> <li>• Determine the method of rejuvenation by testing the aged binder, selecting appropriate type and amount of additive materials for rejuvenation.</li> <li>• Prepare and test mixture specimens in the laboratory for evaluation of the optimum proportioning of</li> </ul> |                      |

## Сводка отзывов по проекту стандарта:

### «Горячая регенерация асфальтобетонных конструктивных слоев для устройства оснований дорожных одежд»

| № п/п | Автор замечания (поправки): организация | Раздел, пункт, абзац по которому предлагается замечание (поправка) | Содержание замечания (поправки)   | Текст стандарта с учетом предлагаемого замечания (поправки)  | Решение разработчика |
|-------|---|--|---|--|----------------------|
|       |   |  | <p>рекомендациях приведены требования к асфальтогранулобетону, не соответствующие пористому асфальтобетону. Требования к физико-механическим характеристикам пористого асфальтобетона приведены в ГОСТ 9128-2009.</p> <p>4. "7.5 В смеси со вспененным битумом или битумной эмульсией при содержании в них менее 4 % зерен мельче 0,071 мм, включая цемент, добавляют и минеральный порошок.". В пористых асфальтобетонных смесях содержание зерен мельче 0,071 мм нормируется в ГОСТ 9128-2009 и составляет от 2 до 8%.</p> <p>5. "7.6 Асфальтогранулобетонные смеси в лабораторных условиях готовят в соответствии с пунктами 7.7 – 7.11 ОС-568-р</p> | <p>material.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Establish a job mix formula (JMF).</li> </ul> <p>перевод:</p> <p>...ключевые пункты включают следующее:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>отобрать репрезентативные образцы из старого покрытия, как из кернов так и из вырубок. В идеале образцы полученные путем горячего фрезерования (рыхления) являются лучшим вариантом, но также полученные путем выпиливания или высверливания большие вырубki или керны могут быть нагреты в печи и разрушены руками для имитирования процесса горячей регенерации без чрезмерного разрушения</li> </ul> |                      |

### Сводка отзывов по проекту стандарта:

«Горячая регенерация асфальтобетонных конструктивных слоев для устройства оснований дорожных одежд»

| № п/п | Автор замечания (поправки): организация | Раздел, пункт, абзац по которому предлагается замечание (поправка) | Содержание замечания (поправки)   | Текст стандарта с учетом предлагаемого замечания (поправки)  | Решение разработчика |
|-------|---|--|---|--|----------------------|
|       |   |  | <p>[1]. Влажность зернистого материала до введения вяжущего доводят до 2 %." При приготовлении асфальтобетонных смесей, в том числе и в лаборатории, материалы не увлажняют, а нагревают.</p> <p>6. "7.7 Цилиндрические образцы для определения физико-механических свойств асфальтогранулобетона диаметром 71,4 мм изготавливают на прессе под давлением 7 МПа. В процессе прессования излишек воды удаляется через зазор между нижним пуансоном и формой." Стандартные образцы асфальтобетона изготавливаются при давлении 40 МПа, при изготовлении образцов смесь нагрета до 120-140°C и никакой воды в ней нет.</p> <p>7. "7.8 При назначении</p> | <p>каменного заполнителя. Следует обратить внимание на существующие слои износа, участки ремонта и т.п., а также на то как они повлияют на вариацию характеристик регенерированного покрытия.</p> <p>-Проверить материалы для определения таких характеристик смеси как содержание вяжущего и грансостав. Этот пункт также включает по возможности определение износа материала, такого как старение битума.</p> <p>- Определить метод омоложения испытывая состарившийся битум, выбрать соответствующий тип и количество реюнивателя.</p> |                      |

### Сводка отзывов по проекту стандарта:

«Горячая регенерация асфальтобетонных конструктивных слоев для устройства оснований дорожных одежд»

| № п/п | Автор замечания (поправки): организация | Раздел, пункт, абзац по которому предлагается замечание (поправка) | Содержание замечания (поправки)  | Текст стандарта с учетом предлагаемого замечания (поправки)  | Решение разработчика |
|-------|---|--|--|--|----------------------|
|       |   |  | <p>дозировки воды различают «влажность смеси при перемешивании» Вп и «влажность смеси при уплотнении» Ву (оптимальная влажность)." При приготовлении асфальтобетонных смесей на заводе, методом горячей регенерации на дороге или в лаборатории вода вообще не применяется.</p> <p>8. "7.9 Для определения оптимального количества органического вяжущего, добавляемого в асфальтогранулобетонную смесь, готовят три смеси с 2 % цемента и добавлением 2,0 %, 2,5 % и 3,0 % эмульсии или 1,0 %, 1,5 % и 2,0 % вспененного битума (все сверх 100 % зернистого материала)." В асфальтобетонных смесях цемент не применяется.</p> | <p>- Приготовить и испытать смесь в лаборатории для определения оптимального соотношения материалов.</p> <p>- Разработать рабочий рецепт</p> |                      |

### Сводка отзывов по проекту стандарта:

«Горячая регенерация асфальтобетонных конструктивных слоев для устройства оснований дорожных одежд»

| № п/п | Автор замечания (поправки): организация | Раздел, пункт, абзац по которому предлагается замечание (поправка) | Содержание замечания (поправки)   | Текст стандарта с учетом предлагаемого замечания (поправки) | Решение разработчика |
|-------|---|--|---|---|----------------------|
|       |   |  | В решении разработчика об отказе в исправлении п. 6.4 (пункт 19 замечаний) приведена ссылка на зарубежный источник Viability of Hot In-Place Recycling as a Pavement Preservation Strategy, Caltrans, Report Number: CP2C- 2008 – 106. В данном источнике в разделе о подборе смесей написано следующее: "the concept of mix design for HIR projects is similar to that for new HMA, with the added steps of designing both the binder (by rejuvenation) and the mix by combining RAP and new materials such as virgin HMA so that the end result is essentially the same as HMA." - "понятие проектирования смеси для технологии горячей регенерации (hot in-place recycling, HIR) аналогично тому же для новых асфальтобетонных смесей, |   |                      |

### Сводка отзывов по проекту стандарта:

«Горячая регенерация асфальтобетонных конструктивных слоев для устройства оснований дорожных одежд»

| №<br>п/п | Автор замечания<br>(поправки):<br>организация | Раздел, пункт,<br>абзац по<br>которому<br>предлагается<br>замечание<br>(поправка) | Содержание замечания<br>(поправки)  | Текст стандарта с<br>учетом предлагаемого<br>замечания (поправки) | Решение разработчика |
|----------|---|---|---|---|----------------------|
|          |   |   | <p>выпускаемых на заводе (hot mix asphalt, НМА) с добавлением шагов по проектированию вяжущего (реюниваторами) и смеси существующего разрыхленного асфальтобетона (reclaimed asphalt pavement, RAP) с новыми материалами, такими как свежая асфальтобетонная смесь, так, чтобы конечный результат был, по существу, таким же как и новая асфальтобетонная смесь".</p> <p>Текст замечания ("подбор рецепта регенерированной смеси (количество и характеристики дополнительной а/б смеси, количество каменного материала, дополнительного органического вяжущего, добавок) осуществляется так же как и для обычного асфальтобетона, выпускаемого на заводе.") практически идентичен указаниям данного</p> |   |                      |

### Сводка отзывов по проекту стандарта:

«Горячая регенерация асфальтобетонных конструктивных слоев для устройства оснований дорожных одежд»

| № п/п | Автор замечания (поправки): организация | Раздел, пункт, абзац по которому предлагается замечание (поправка) | Содержание замечания (поправки)   | Текст стандарта с учетом предлагаемого замечания (поправки)  | Решение разработчика |
|-------|---|--|---|--|----------------------|
|       |   |  | зарубежного источника. Материалы из зарубежного источника Viability of Hot In-Place Recycling as a Pavement Preservation Strategy, Caltrans, Report Number: CP2C- 2008 – 106, на который ссылается разработчик, лишний раз говорят о том что получаемый в процессе горячей регенерации материал является асфальтобетонной смесью, а не асфальтогранулятом или асфальтогранулобетонной смесью. |  |                      |
| 76    | ООО "Севзапдорстрой"                    | Номера принятых замечаний: 40                                      | В п. 8.1.5 устанавливается форма журнала входного контроля существующего асфальтобетона (возможно имеется ввиду регенерированная смесь, но тогда это уже не входной, а текущий лабораторный контроль), при этом предложена форма "Агрегатный состав   | Исходя из вышеизложенного, по причине отсутствия в форме "Агрегатный состав асфальтогранулобетонных смесей" из СТО НОСТРОЙ «Холодная регенерация | Учтено               |



### Сводка отзывов по проекту стандарта:

«Горячая регенерация асфальтобетонных конструктивных слоев для устройства оснований дорожных одежд»

| № п/п | Автор замечания (поправки): организация | Раздел, пункт, абзац по которому предлагается замечание (поправка) | Содержание замечания (поправки)   | Текст стандарта с учетом предлагаемого замечания (поправки)  | Решение разработчика |
|-------|---|--|---|--|----------------------|
|       |   |  | асфальтогранулобетонных смесей" из СТО НОСТРОЙ «Холодная регенерация конструктивных слоев для устройства оснований дорожных одежд», прил. А. Гранулометрический состав существующего асфальтобетона определяется в соответствии с ГОСТ 12801-98, п.23, методом экстрагирования, выжигания или отмывки растворителем. На данные виды испытаний есть утвержденная распоряжением Минтранса РФ от 23.05.2002г №ИС-478-Р форма лабораторного журнала Ф21 "Журнал определения зернового состава и содержания битума в асфальтобетонной смеси". В ней в отличие от формы "Агрегатный состав асфальтогранулобетонных смесей" присутствует важная характеристика - | конструктивных слоев для устройства оснований дорожных одежд», прил. А, важного показателя по содержанию битума в смеси рекомендуем изменить в п. 8.1.5 форму входного контроля существующего асфальтобетона на Ф21 "Журнал определения зернового состава и содержания битума в асфальтобетонной смеси". |                      |

### Сводка отзывов по проекту стандарта:

#### «Горячая регенерация асфальтобетонных конструктивных слоев для устройства оснований дорожных одежд»

| № п/п | Автор замечания (поправки): организация | Раздел, пункт, абзац по которому предлагается замечание (поправка) | Содержание замечания (поправки)  | Текст стандарта с учетом предлагаемого замечания (поправки)   | Решение разработчика  |
|-------|---|--|--|---|---|
|       |   |  | содержание битума в смеси.   |   |   |
| 77    | ООО "Севзапдорстрой"                    | Номера принятых замечаний: 16                                      | Строгие требования к однородности существующего асфальтобетонного покрытия обоснованы и необходимы при восстановлении методом горячей регенерации верхнего слоя покрытия. При устройстве методом горячей регенерации основания дорожной одежды неоднородность существующего покрытия из-за наличия ямочного ремонта или ремонта картами сама по себе не является ограничивающим фактором, так как требования к регенерированному слою установлены в данном СТО как к пористому асфальтобетону и при расчете дорожной одежды регенерированный | Исходя из вышеизложенного, по причине отсутствия негативного влияния неоднородности существующего асфальтобетонного покрытия при применении горячей регенерации для создания слоя основания дорожной одежды, настаиваем на удалении из п. 5.4 рассматриваемого СТО ограничения применения технологии при неоднородности существующего асфальтобетонного покрытия. Также | Не принято.<br>1. По неоднородности: При наличии значительного количества карт ремонта песчаным асфальтобетоном, литым и другими материалами получить материал, соответствующий ГОСТ 9128-2009 - Смеси асфальтобетонные дорожные, аэродромные и асфальтобетон. Технические условия<br>«Пункт 5.1.13. (по ГОСТУ 2013 года – п. 4.1.19) Смеси должны быть однородными. Абсолютное значение отклонения содержания битума в смеси от проектного не должно |

## Сводка отзывов по проекту стандарта:

### «Горячая регенерация асфальтобетонных конструктивных слоев для устройства оснований дорожных одежд»

| № п/п | Автор замечания (поправки): организация | Раздел, пункт, абзац по которому предлагается замечание (поправка) | Содержание замечания (поправки)   | Текст стандарта с учетом предлагаемого замечания (поправки)  | Решение разработчика   |
|-------|---|--|---|--|--|
|       |   |  | <p>конструктивный слой учитывается как пористый асфальтобетон.. Прочностные характеристики пористого асфальтобетона самые низкие среди прочих видов, за исключением высокопористых, не применяющихся для ремонта автомобильных дорог. При ремонте картами или при ямочном ремонте автомобильных дорог применяются асфальтобетоны с прочностными характеристиками выше чем у пористого асфальтобетона, следовательно даже при значительной неоднородности существующего покрытия характеристики регенерированного слоя будут выше или, как минимум, не ниже чем у пористого асфальтобетона, заложенного в расчете дорожной одежды. При</p> | <p>рекомендуем включить в СТО пункт о разработке в процессе лабораторного исследования технологической карты ремонтируемого участка и установить степень детальности самого лабораторного исследования (указать виды лабораторных испытаний и геодезических работ, частоту отбора кернов, георадарного исследования, степень детальности геодезической съемки и прочее).</p> | <p>превышать +/- 0,5% по массе. Однородность горячих смесей одного состава оценивают коэффициентом вариации предела прочности при сжатии при температуре 50 °С, холодных смесей - коэффициентом вариации водонасыщения. Коэффициент вариации должен быть не более указанного в таблице 9».</p> <p>При этом «по умолчанию» примесь песчаного асфальтобетона, популярного в регионах при ремонте картами до 10 м<sup>2</sup> будет обеспечивать локальные участки с показателями ниже требуемых.</p> <p>2. По паспорту дороги: Вообще-то карта ремонтов и данные по всем</p> |

### Сводка отзывов по проекту стандарта:

#### «Горячая регенерация асфальтобетонных конструктивных слоев для устройства оснований дорожных одежд»

| № п/п | Автор замечания (поправки): организация | Раздел, пункт, абзац по которому предлагается замечание (поправка) | Содержание замечания (поправки)  | Текст стандарта с учетом предлагаемого замечания (поправки) | Решение разработчика  |
|-------|---|--|--|---|---|
|       |   |  | рассматриваемом в настоящем СТО применении горячей регенерации практически всегда будет получаться регенерированный асфальтобетон с прочностными характеристиками выше чем у пористого, так как в регенерируемом пакете асфальтобетонных слоев всегда присутствует верхний слой покрытия из плотных видов асфальтобетона. Таким образом неоднородность существующего покрытия никаким образом не влечет ухудшения прочностных и эксплуатационных характеристик ремонтируемого участка автомобильной дороги, так как получаемый конструктивный слой из регенерированного асфальтобетона по умолчанию имеет характеристики выше чем у закладываемого при расчете |   | применявшимся составам должны быть у балансодержателя дороги и у организации, которая осуществляет ее содержание, например, для региональных и межмуниципальных дорог Архангельской области – у Архангельскавтодора, см. ВСН 1-83 Типовая инструкция по техническому учету и паспортизации автомобильных дорог общего пользования:<br>2.2. Текущий технический учет и паспортизация автомобильных дорог общего пользования производится постоянно в порядке, установленном инструкцией.<br>2.3. Общее руководство техническим учетом и паспортизацией автомобильных дорог осуществляют дорожные |

### Сводка отзывов по проекту стандарта:

«Горячая регенерация асфальтобетонных конструктивных слоев для устройства оснований дорожных одежд»

| №<br>п/п | Автор замечания<br>(поправки):<br>организация | Раздел, пункт,<br>абзац по<br>которому<br>предлагается<br>замечание<br>(поправка) | Содержание замечания<br>(поправки) | Текст стандарта с<br>учетом предлагаемого<br>замечания (поправки) | Решение разработчика   |
|----------|---|---|------------------------------------|---|--|
|          |   |   | дорожной одежды.                   |   | <p>управления.</p> <p>2.4. Технический учет и паспортизацию производят организации и подразделения, подведомственные дорожным управлениям за счет ассигнований, выделяемых на ремонт и содержание дорог и дорожных сооружений.</p> <p>Состав паспорта – см. приложение 23 ВСН 1-83, в том числе форма 6 «Линейный график автомобильной дороги – там должны быть отражены все работы по участкам и срокам.</p> <p>Ограниченное финансирование областного дорожного фонда не является оправданием отсутствия паспортов.</p> <p>3. Исследование участка</p> |

### Сводка отзывов по проекту стандарта:

«Горячая регенерация асфальтобетонных конструктивных слоев для устройства оснований дорожных одежд»

| № п/п | Автор замечания (поправки): организация | Раздел, пункт, абзац по которому предлагается замечание (поправка) | Содержание замечания (поправки)  | Текст стандарта с учетом предлагаемого замечания (поправки) | Решение разработчика   |
|-------|---|--|--|---|--|
|       |   |  |  |   | выполняется лабораторией, на что данный стандарт не распространяется   |
| 78    | SKY EARTH TECHNO GROUP                  | п.4.1.2  | возможно ли дать нормативные ссылки на требования к каждому виду и классу реюнивателей и более подробно и четко определить требования к ним? |   | <b>Принято во внимание.</b><br>В настоящее время нормативные документы по реюнивателям в Российской Федерации отсутствуют. Согласно с необходимостью разработки подобного документа.<br>В соответствии с публикацией Федеральной дорожной администрации США User Guidelines for Waste and Byproduct Materials in Pavement Construction <b>FHWA-RD-97-148</b> , требования к реюнивателям определяются в соответствии со стандартами ASTM methods D4552 и D4887.<br>В этом же руководстве |

### Сводка отзывов по проекту стандарта:

«Горячая регенерация асфальтобетонных конструктивных слоев для устройства оснований дорожных одежд»

| № п/п | Автор замечания (поправки): организация | Раздел, пункт, абзац по которому предлагается замечание (поправка) | Содержание замечания (поправки)  | Текст стандарта с учетом предлагаемого замечания (поправки) | Решение разработчика  |
|-------|---|--|--|---|---|
|       |   |  |  |   | указано, что реюниватели могут быть пластифицирующими, восстанавливающими, включая масла для снижения температуры размягчения битума, масла – наполнители, ароматические масла и др. Таким образом понятие реюнивателя шире понятия пластификатора. |
| 79    | SKY EARTH TECHNO GROUP                  | п.4.3.1  | возможно ли раскрыть более подробно формулировку «и другие» относительно минеральных вяжущих, которые возможно применять в описываемой технологии со ссылкой на нормативные документы. |   | Минеральные вяжущие были полностью исключены из стандарта в связи с вышеизложенными замечаниями   |
| 80    | SKY EARTH TECHNO GROUP                  | п.4.5.1  | дается определение о содержании зерен крупнее 5 мм не более 45% по массе, но не дается ссылка на основание такого требования.  |   | <b>Принято</b><br>Указанный пункт изложен в редакции: «4.5.1 Содержание зерен крупнее 5 мм в  |

### Сводка отзывов по проекту стандарта:

#### «Горячая регенерация асфальтобетонных конструктивных слоев для устройства оснований дорожных одежд»

| № п/п | Автор замечания (поправки): организация | Раздел, пункт, абзац по которому предлагается замечание (поправка) | Содержание замечания (поправки)   | Текст стандарта с учетом предлагаемого замечания (поправки) | Решение разработчика  |
|-------|---|--|---|---|---|
|       |   |  |   |   | асфальтогранулобетонной смеси должно быть не менее 45 % по массе согласно ГОСТ 9128-2009 (таблица 2).»  |
| 81    | Дорэксперт                              |  | Описываемая в стандарте технология в технической литературе фигурирует под общепринятым термином «термопрофилирование». Она предназначена для ремонта не оснований, а покрытий, что и следует из содержания документа. Поэтому целесообразнее было бы привести название стандарта в соответствие с содержанием. |   | <b>Не принято.</b><br>В стандарте указаны все основные технологии с учетом существующего оборудования. Стандарт разработан на устройство оснований методом горячей регенерации с использованием материалов существующей дорожной одежды в соответствии с утвержденной в установленном порядке Программой стандартизации Национального объединения строителей, п. 150. Результат холодной регенерации имеет существенно большие ограничения по несущей |



### Сводка отзывов по проекту стандарта:

«Горячая регенерация асфальтобетонных конструктивных слоев для устройства оснований дорожных одежд»

| №<br>п/п | Автор замечания<br>(поправки):<br>организация | Раздел, пункт,<br>абзац по<br>которому<br>предлагается<br>замечание<br>(поправка) | Содержание замечания<br>(поправки) | Текст стандарта с<br>учетом предлагаемого<br>замечания (поправки) | Решение разработчика  |
|----------|---|---|------------------------------------|---|---|
|          |   |   |                                    |   | способности, чем горячей регенерации.<br>Технология отличается от термопрофилирования и термоусиления тем, что:<br>1. Регенерируемый слой используется <b><u>в качестве основания (или верхнего слоя основания)</u></b> с последующим устройством необходимого числа слоев покрытия из новой асфальтобетонной смеси.<br>При этом работы могут выполняться не 1 машиной – термопрофилировщиком, а отрядом машин, в том числе с применением метода фрезерования на глубину захвата фрезы. |

### Сводка отзывов по проекту стандарта:

#### «Горячая регенерация асфальтобетонных конструктивных слоев для устройства оснований дорожных одежд»

| № п/п | Автор замечания (поправки): организация | Раздел, пункт, абзац по которому предлагается замечание (поправка) | Содержание замечания (поправки)   | Текст стандарта с учетом предлагаемого замечания (поправки) | Решение разработчика   |
|-------|---|--|---|---|--|
| 82    | Дорэксперт                              |  | Принятая в документе терминология (асфальтобетонный гранулят, гранулоасфальтобетон, асфальтогранулобетонная смесь и др.) относится к технологии холодной регенерации и не соответствует терминам в ранее утвержденных документах (ОДМ 218.3.004-2010). При фрезеровании разогретого покрытия образуется не гранулят, а горячая асфальтобетонная смесь, при уплотнении которой формируется не асфальтогранулобетон, а асфальтобетон. Терминологию целесообразно привести в соответствии с горячей технологией и общепринятыми определениями. |   | <b>Не принято.</b><br>В ОДМ 218.3.004-2010:<br>3. Термины, определения, обозначения и сокращения<br>В настоящем ОДМ применены следующие термины и соответствующие определения и обозначения:<br>3.1. Асфальтобетонный гранулят (АГ): продукт <u>горячего</u> или холодного фрезерования покрытия.<br>Соответственно, по мнению разработчиков, смесь АГ и вяжущего – АГБ. |

### Сводка отзывов по проекту стандарта:

«Горячая регенерация асфальтобетонных конструктивных слоев для устройства оснований дорожных одежд»

| № п/п | Автор замечания (поправки): организация | Раздел, пункт, абзац по которому предлагается замечание (поправка) | Содержание замечания (поправки)   | Текст стандарта с учетом предлагаемого замечания (поправки) | Решение разработчика  |
|-------|---|--|---|---|---|
| 83    | Дорэксперт                              |  | В отличие от ресайклеров, используемых для холодной регенерации, стандартная конструкция термосмесителя не предусматривает возможности введения минеральных вяжущих. Введение скелетных материалов (они должны быть горячими) с технологической точки зрения также представляется маловероятным, поскольку конструкция термосмесителя рассчитана на добавление новой горячей асфальтобетонной смеси. Исходя из этого, разделы по минеральным вяжущим и скелетным материалам лучше исключить. Термин «скелетные» лучше заменить на «каменные», как это и принято в отечественной технической литературе. |   | <b>Принято.</b><br>Минеральные вяжущие убраны из текста стандарта |

### Сводка отзывов по проекту стандарта:

«Горячая регенерация асфальтобетонных конструктивных слоев для устройства оснований дорожных одежд»

| № п/п | Автор замечания (поправки): организация | Раздел, пункт, абзац по которому предлагается замечание (поправка) | Содержание замечания (поправки)  | Текст стандарта с учетом предлагаемого замечания (поправки) | Решение разработчика   |
|-------|---|--|--|---|--|
| 84    | Дорэксперт                              |  | Используемый термин «Реюниватели» лучше заменить на общепринятый в отечественной технической литературе термин «пластификаторы». Тем более что перечисленные в п.4.1.2 продукты таковыми и являются. |   | <b>Не принято.</b><br>В настоящее время нормативные документы по реюнивателям в Российской Федерации отсутствуют. Согласно с необходимостью разработки подобного документа.<br>В соответствии с публикацией Федеральной дорожной администрации США User Guidelines for Waste and Byproduct Materials in Pavement Construction <b>FHWA-RD-97-148</b> , требования к реюнивателям определяются в соответствии со стандартами ASTM methods D4552 и D4887. В этом же руководстве указано, что реюниватели могут быть пластифицирующими, восстанавливающими, включая масла для снижения |

### Сводка отзывов по проекту стандарта:

«Горячая регенерация асфальтобетонных конструктивных слоев для устройства оснований дорожных одежд»

| № п/п | Автор замечания (поправки): организация | Раздел, пункт, абзац по которому предлагается замечание (поправка) | Содержание замечания (поправки)  | Текст стандарта с учетом предлагаемого замечания (поправки) | Решение разработчика  |
|-------|---|--|--|---|---|
|       |   |  |  |   | температуры размягчения битума, масла – наполнители, ароматические масла и др. Таким образом понятие реюнивателя шире понятия пластификатора. |
| 85    | Дорэксперт                              | п. 6.4.  | Исключить воду из состава асфальтобетонной смеси.  |   | <b>Принято.</b>   |
| 86    | Дорэксперт                              | п. 7.2.2.1 и п.8.2.2.  | Температура поверхности покрытия при нагреве 125-140°С не обеспечит требуемую температуру уплотняемого слоя. Исходя из имеющегося опыта, рекомендаций Росавтодора и данных Севзапдорстроя поверхность покрытия должна нагреваться до 180 <sup>0</sup> С. |   | <b>ПРИНЯТО</b>  |
| 87    | Дорэксперт                              |  | Из приведенного материала не ясно как определить проектную глубину фрезирования покрытия и количество добавляемой новой  |   | <b>Принято</b><br>Добавлена ссылка на ОДМ 218.3.004.  |

### Сводка отзывов по проекту стандарта:

«Горячая регенерация асфальтобетонных конструктивных слоев для устройства оснований дорожных одежд»

| № п/п | Автор замечания (поправки): организация | Раздел, пункт, абзац по которому предлагается замечание (поправка) | Содержание замечания (поправки)  | Текст стандарта с учетом предлагаемого замечания (поправки) | Решение разработчика   |
|-------|---|--|--|---|--|
|       |   |  | смеси. Это основные параметры, определяющие экономические показатели технологии. Соответствующие методики приведены в ОДМ 218.3.004.   |   |  |
| 88    | Дорэксперт                              | п.7.4.   | Стандартный термосмеситель имеет один приемный бункер из которого смесь попадает либо в смеситель, либо под выравнивающую плиту. Одновременная подача новой смеси или разных смесей в смеситель и под плиту не представляется возможной, как и размещение второго приемного бункера. Для большей ясности целесообразно дать технологические схемы работы термосмесителя, как это и было в ранее выпущенных документах Росдорнии. Было бы полезно упомянуть и конкретные марки термопрофилировочных |   | <b>Не принято.</b><br>см. материалы Севзапдорстроя<br><a href="http://szds.ru/thnlg_hotreg.html">http://szds.ru/thnlg_hotreg.html</a><br>раздел II, описание технологии ремиксинга: Технология ремиксерной стабилизации основания заключается в следующем: комплексом передвижного оборудования в составе нагревателей и ремиксера (ремиксерного стабилизатора) производится нагрев старого асфальтового покрытия, его фрезерование (рыхление) с захватом верхнего слоя существующего основания, |

### Сводка отзывов по проекту стандарта:

«Горячая регенерация асфальтобетонных конструктивных слоев для устройства оснований дорожных одежд»

| №<br>п/п | Автор замечания<br>(поправки):<br>организация | Раздел, пункт,<br>абзац по<br>которому<br>предлагается<br>замечание<br>(поправка) | Содержание замечания<br>(поправки)                         | Текст стандарта с<br>учетом предлагаемого<br>замечания (поправки) | Решение разработчика  |
|----------|---|---|--|---|---|
|          |   |   | комплексов, хотя бы тех,<br>которые используются в России. |   | добавляется вяжущее<br>(вспененный битум,<br>эмульсия, цемент), каменный<br>материал (щебень, гравий,<br>асфальтогранулят),<br>осуществляется смешивание<br>материалов и укладка смеси<br>на существующее основание<br>за один проход. Затем<br>производится окончательное<br>уплотнение дорожными<br>катками.<br>Отсутствие названий<br>конкретных смесителей и<br>оборудования принято<br>сознательно во избежание<br>скрытой рекламы и<br>претензий производителей и<br>владельцев оборудования,<br>которое не будет указано по<br>той или иной причине. |

### Сводка отзывов по проекту стандарта:

#### «Горячая регенерация асфальтобетонных конструктивных слоев для устройства оснований дорожных одежд»

| № п/п | Автор замечания (поправки): организация | Раздел, пункт, абзац по которому предлагается замечание (поправка) | Содержание замечания (поправки)  | Текст стандарта с учетом предлагаемого замечания (поправки) | Решение разработчика   |
|-------|---|--|--|---|--|
| 89    | Дорэксперт                              |  | Как правило, в результате термопрофилирования восстанавливается верхний слой покрытия, поэтому добавляемая новая смесь должна отвечать требованиям, предъявляемым не к пористому, а к плотному асфальтобетону. Соответственно свойства асфальтобетона в покрытии должны отвечать требованиям не СТО НОСТРОЙ, а ГОСТ 9128-2009(2013). |   | <b><i>Не принято.</i></b><br>Стандарт разработан на устройство оснований методом горячей регенерации с использованием материалов существующей дорожной одежды в соответствии с утвержденной в установленном порядке Программой стандартизации Национального объединения строителей, п. 150.<br>Результат холодной регенерации имеет существенно большие ограничения по несущей способности, чем горячей регенерации.<br>Технология отличается от термопрофилирования и термоусиления тем, что:<br>1. Регенерируемый слой используется <b><u>в качестве основания (или верхнего слоя основания)</u></b> с |



### Сводка отзывов по проекту стандарта:

#### «Горячая регенерация асфальтобетонных конструктивных слоев для устройства оснований дорожных одежд»

| № п/п | Автор замечания (поправки): организация | Раздел, пункт, абзац по которому предлагается замечание (поправка) | Содержание замечания (поправки)   | Текст стандарта с учетом предлагаемого замечания (поправки) | Решение разработчика   |
|-------|---|--|---|---|--|
|       |   |  |   |   | последующим устройством необходимого числа слоев покрытия из новой асфальтобетонной смеси. При этом работы могут выполняться не 1 машиной – термопрофилировщиком, а отрядом машин, в том числе с применением метода фрезерования на глубину захвата фрезы. |
| 90    | Дорэксперт                              | 8.2.13 и 8.3.1.  | Рекомендуется определять коэффициент уплотнения через 1000 м и толщину слоя через 500 м. Неясно, это погонные или квадратные метры.                                     |   | <b>Принято.</b>  |
| 91    | Дорэксперт                              | приложение А)  | .Вместо характеристик битумов (было бы полезнее дать перечень рекомендуемых пластификаторов и типы эмульсий, используемых для улучшения свойств старого асфальтобетона. |   | <b>Не принято.</b><br>Согласно техзаданию на разработку СТО не допускается указание конкретных марок материалов и механизмов во избежание скрытой рекламы  |

## Сводка отзывов по проекту стандарта:

«Горячая регенерация асфальтобетонных конструктивных слоев для устройства оснований дорожных одежд»

| № п/п | Автор замечания (поправки): организация     | Раздел, пункт, абзац по которому предлагается замечание (поправка) | Содержание замечания (поправки)                                      | Текст стандарта с учетом предлагаемого замечания (поправки) | Решение разработчика  |
|-------|---|--|--|---|---|
| 92    | НП СРО «ССК УрСиб»                          | 7.1.7  | Убрать примечания  |   | <b>Не принято</b><br>Уточнение внесено по требованию НОСТРОЙ в соответствии с правилами написания СТО |
| 93    | НП СРО «ССК УрСиб»                          | 7.2.2.4  | Убрать детальное уточнение времени                                   |   | <b>Не принято</b><br>Уточнение внесено по требованию НОСТРОЙ в соответствии с правилами написания СТО |
| 94    | НП СРО «ССК УрСиб»                          | 7.3.3.1  | Убрать второй и третий абзацы, не нужное уточнение                   |   | <b>Не принято</b><br>Уточнение внесено по требованию НОСТРОЙ в соответствии с правилами написания СТО |
| 95    | ООО «Уральский НИИ строительных материалов» | 3.1  | Термин «аккредитованная лаборатория» заменить на «сертифицированная» |   | <b>Учтено частично,</b><br>термин изменен на «испытательная лаборатория»                              |

Руководитель разработки



Евгеньев Г.И.